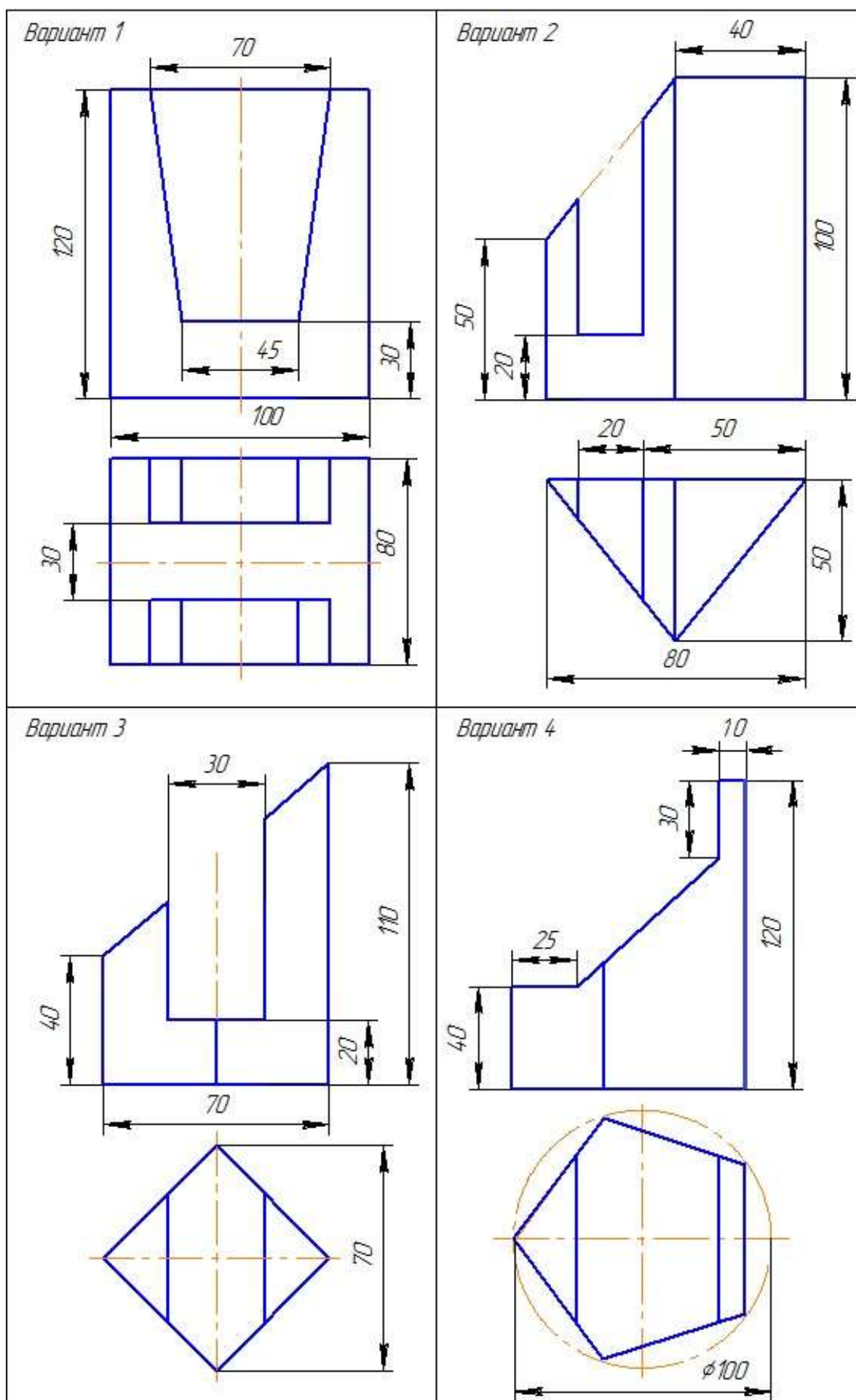
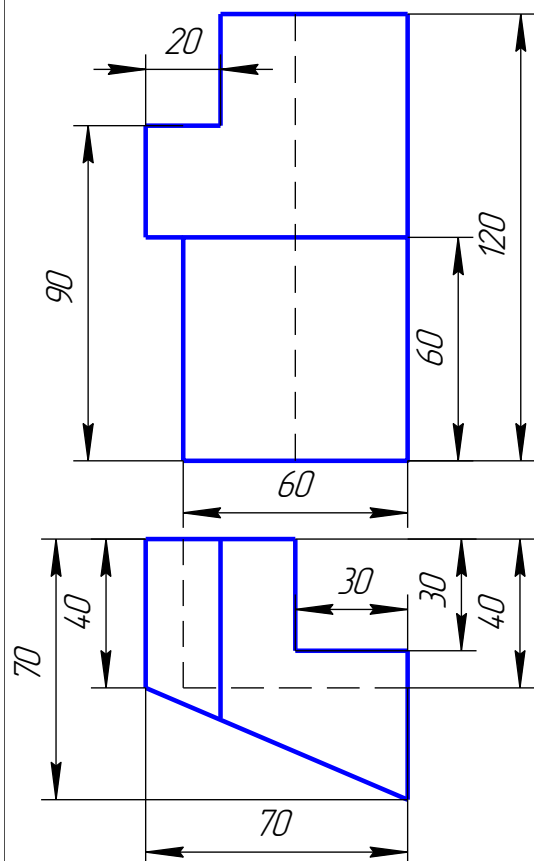


РГР №1, эюр №1, задание №1

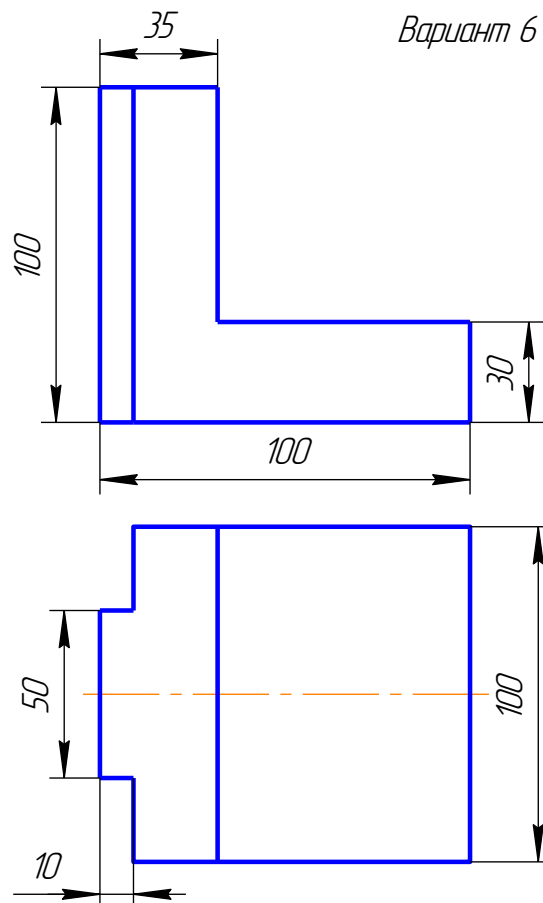
Построить недостающий вид модели по двум заданным и наглядное изображение детали в аксонометрической проекции.



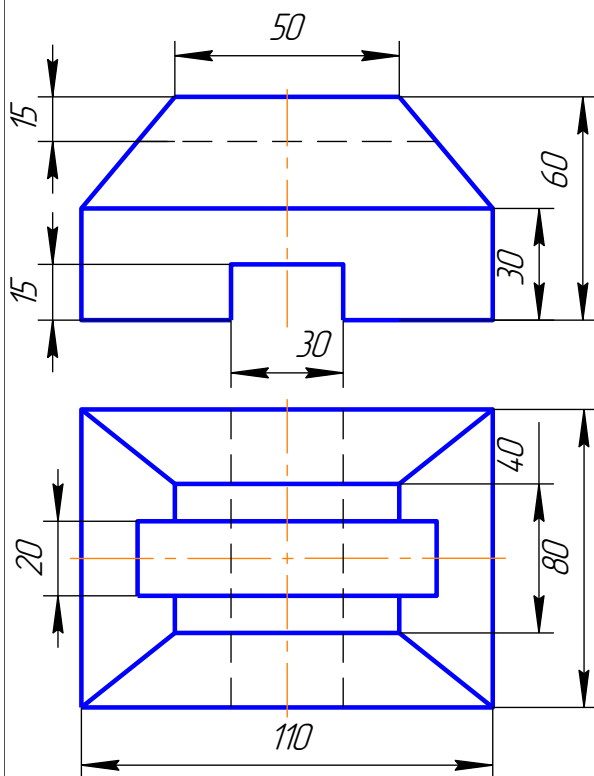
Вариант 5



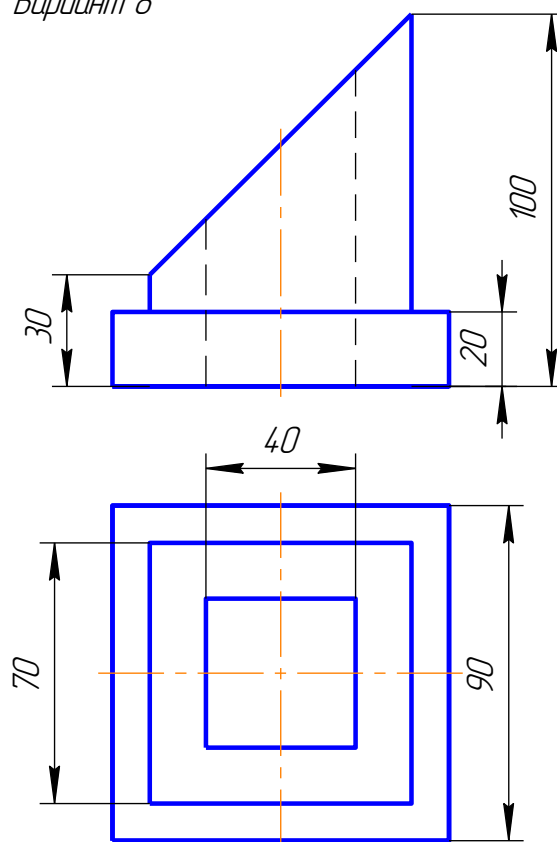
Вариант 6



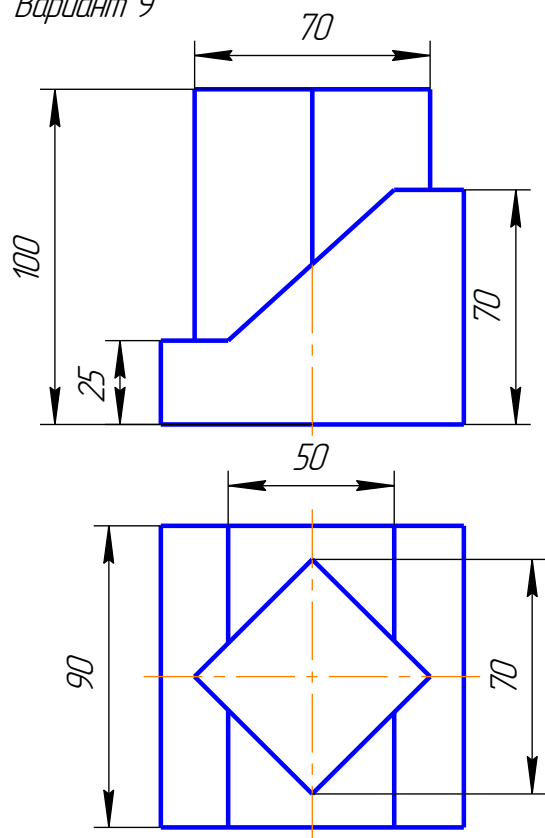
Вариант 7



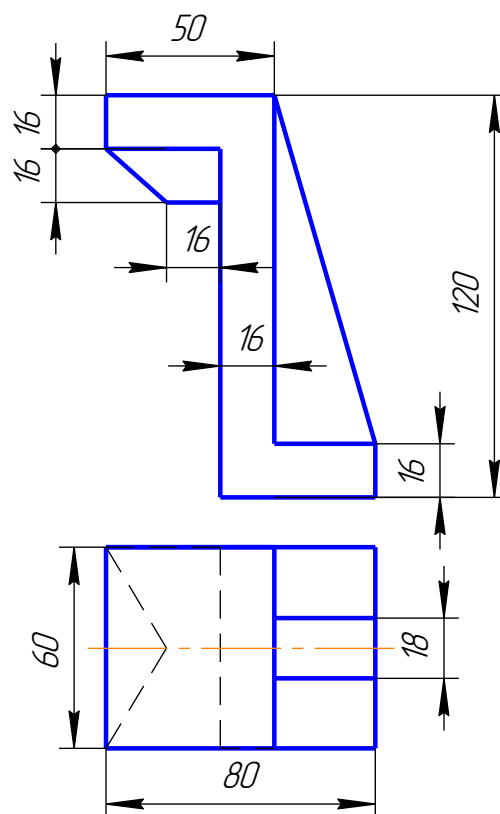
Вариант 8



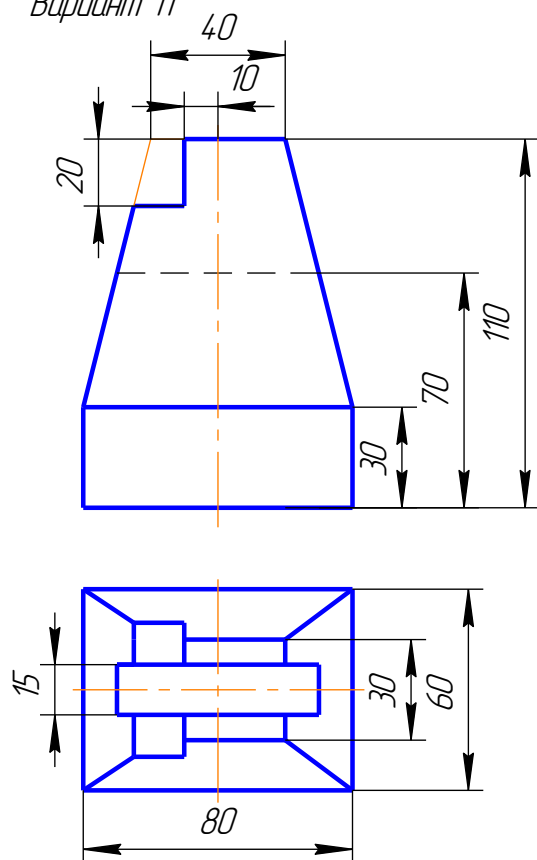
Вариант 9



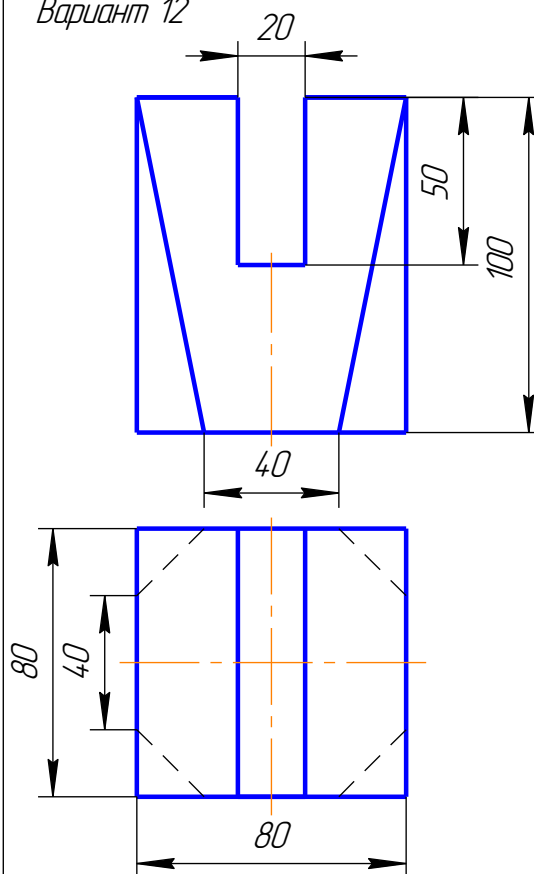
Вариант 10



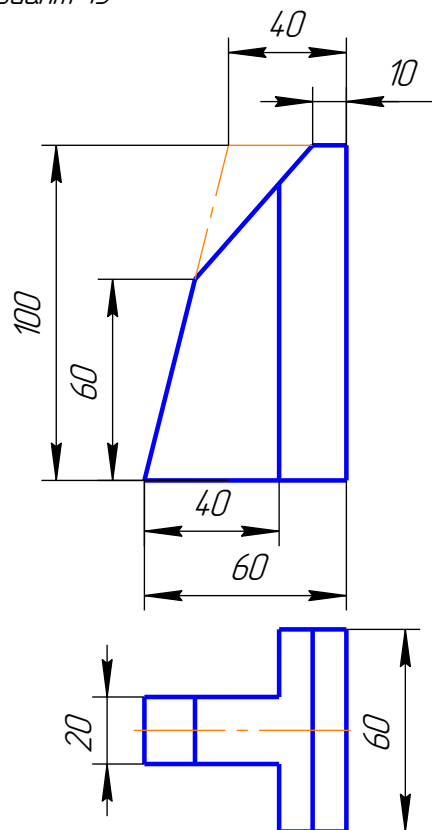
Вариант 11



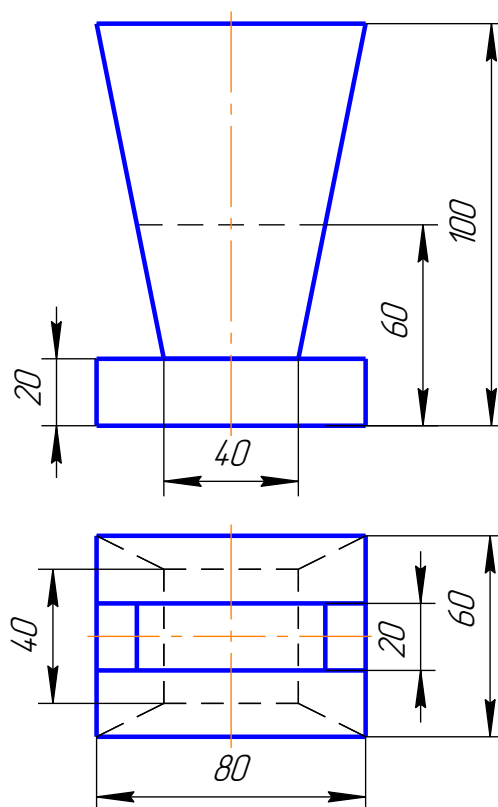
Вариант 12



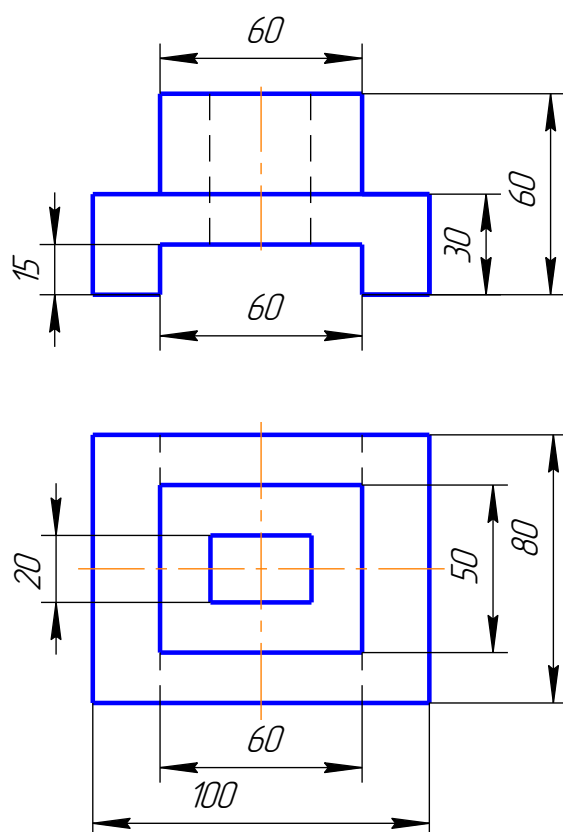
Вариант 13



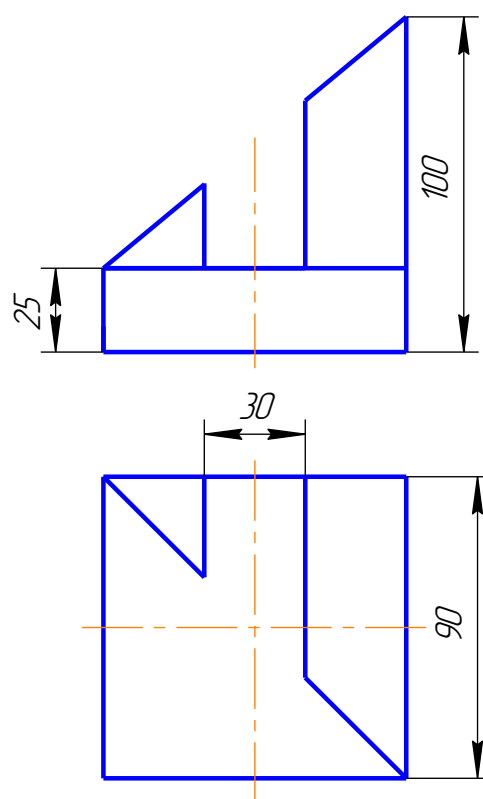
Вариант 14



Вариант 15



Вариант 16



ЧП 01.01.02. 003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧП 01.01.02. 003 Построение третьего вида	Лист	Масштаб
Разраб.	Орел В.Г.						
Пров.	Гусева Т.В.						
Т.контр.							
Н.контр.							
Чтб.							

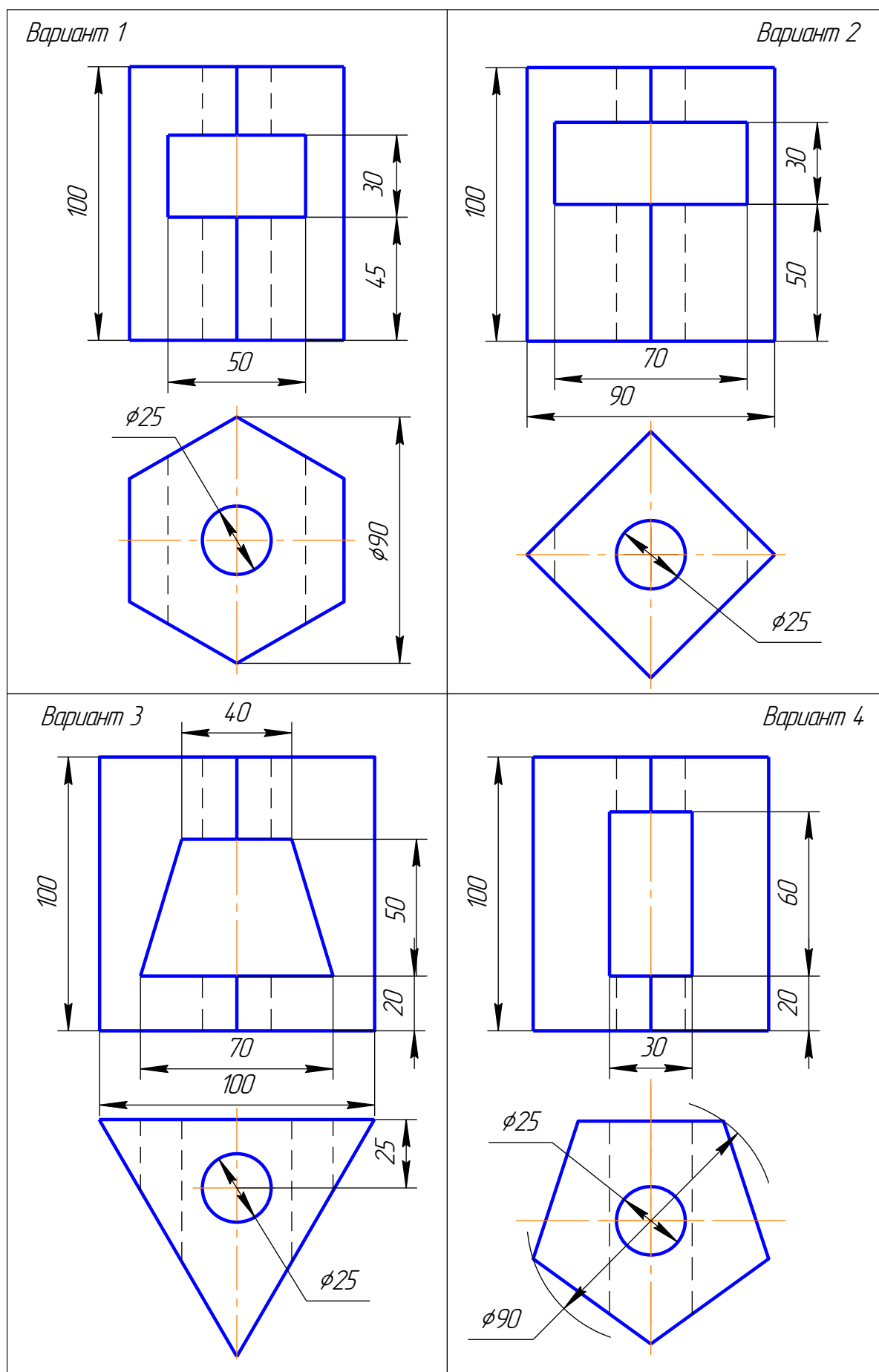
Копировал

Формат А3

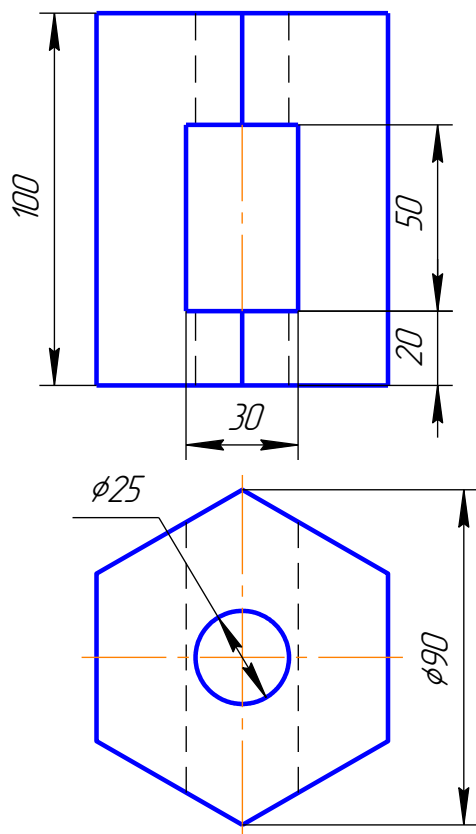
Рисунок 1. Образец выполнения РГР №1, эпюр №1, задание №1

РГР №1, эюр №1, задание №2

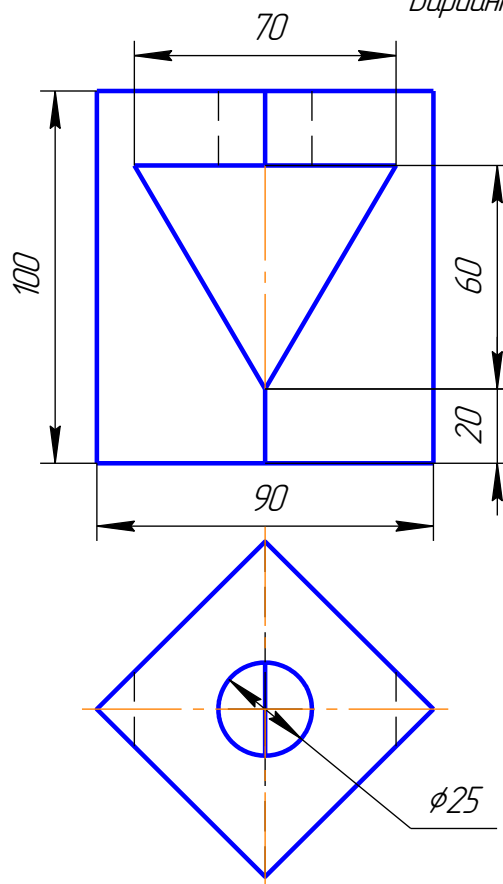
Выполнить недостающий вид модели, простые разрезы, аксонометрическое изображение с вырезом $\frac{1}{4}$ части.



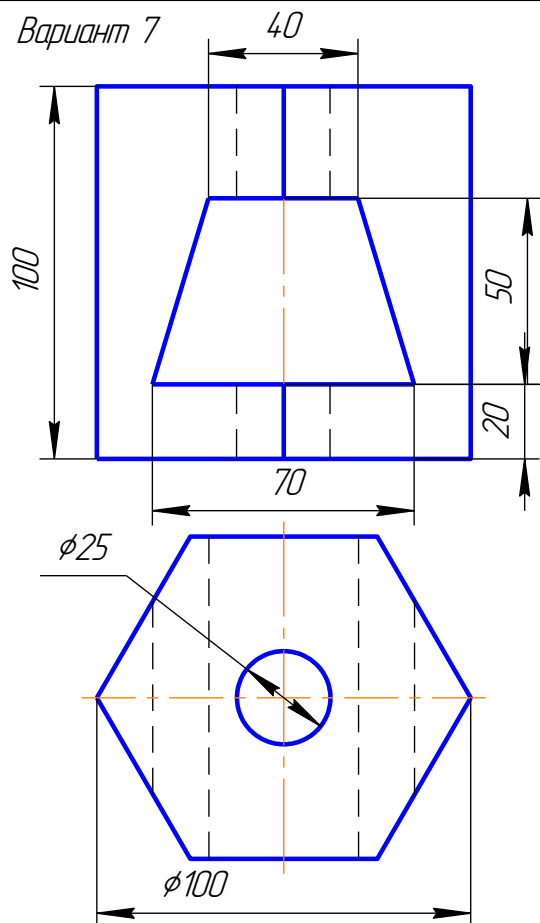
Вариант 5



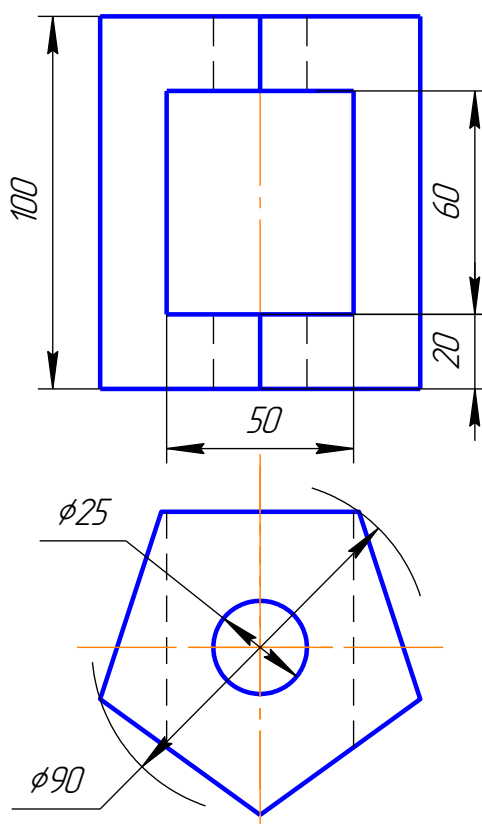
Вариант 6



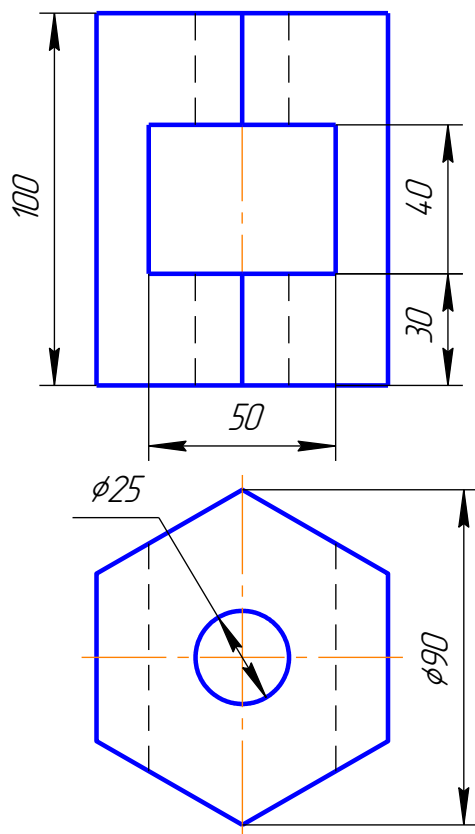
Вариант 7



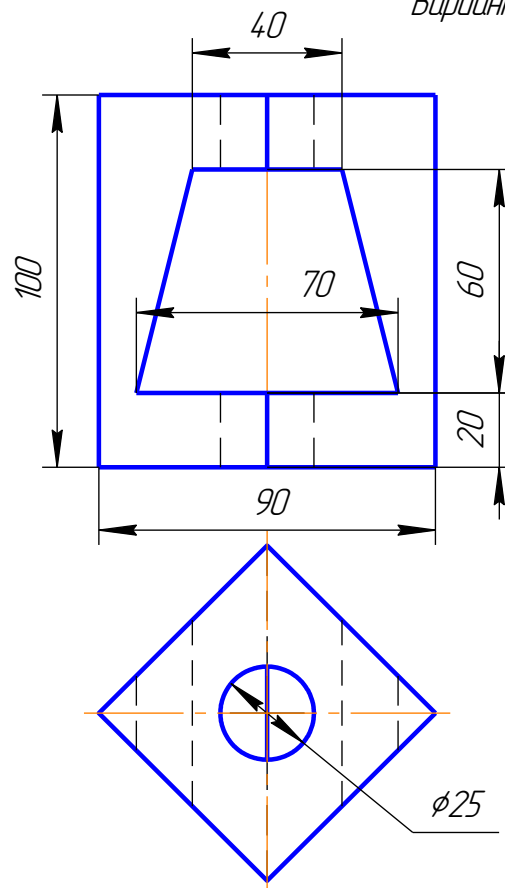
Вариант 8



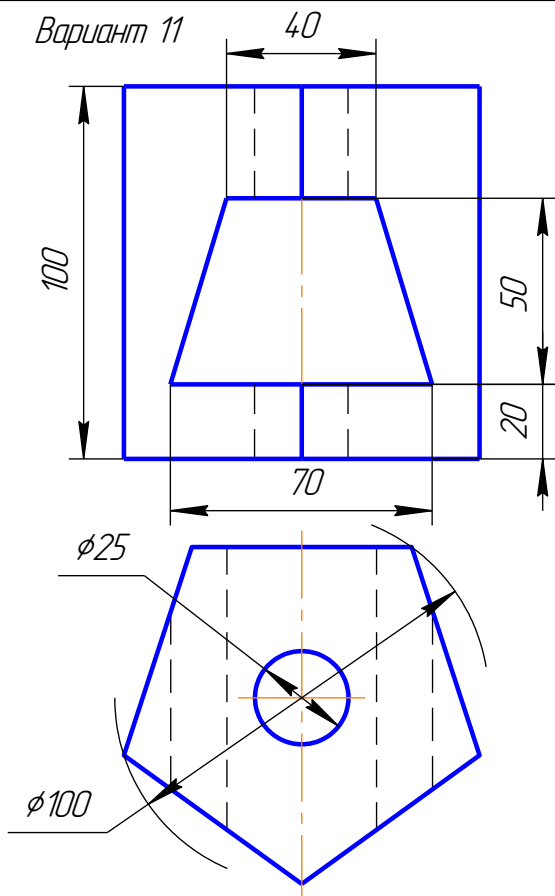
Вариант 9



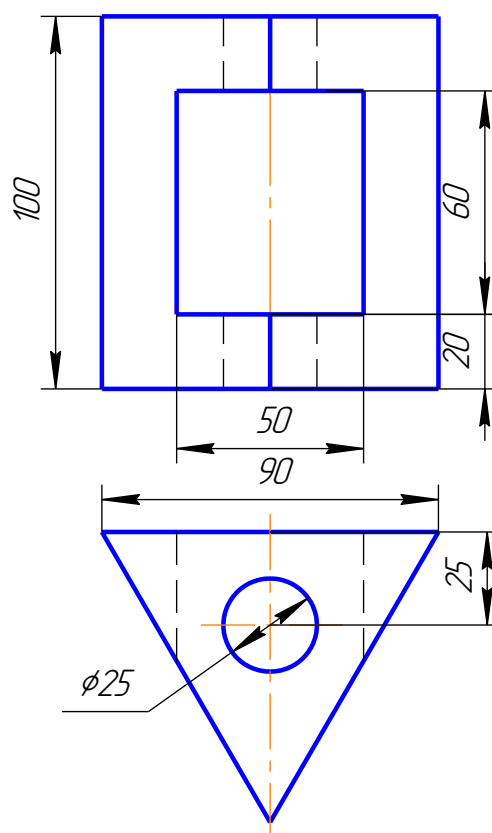
Вариант 10



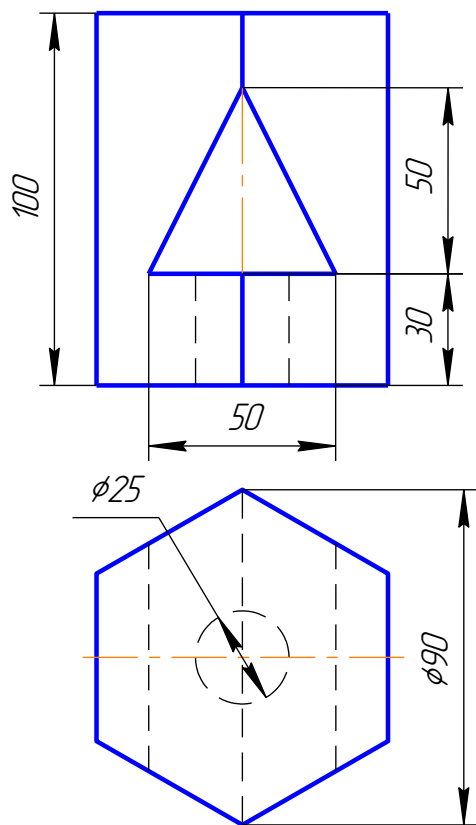
Вариант 11



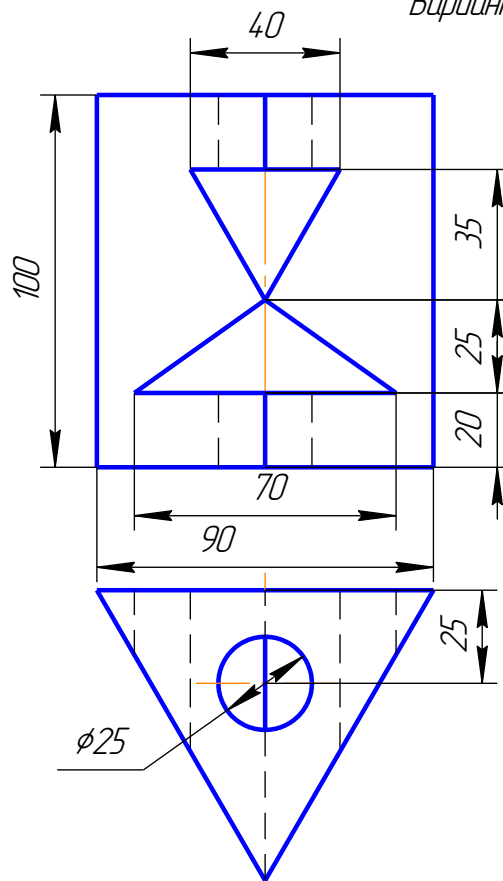
Вариант 12



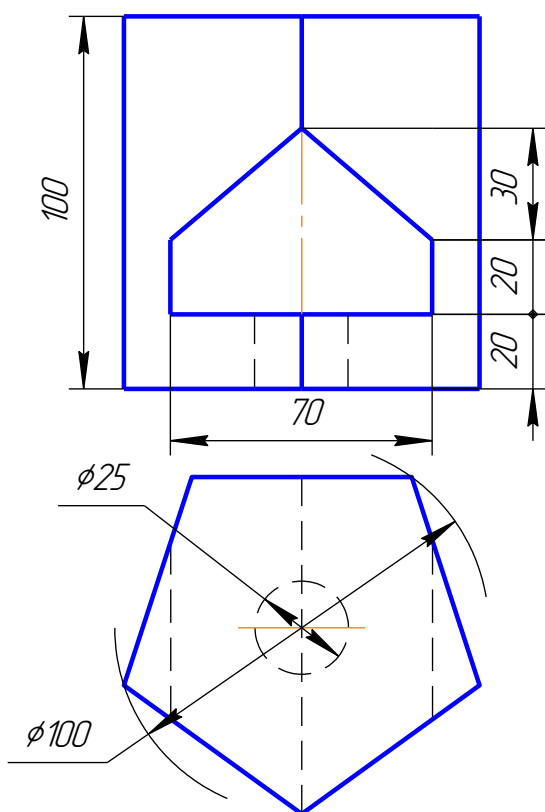
Вариант 13



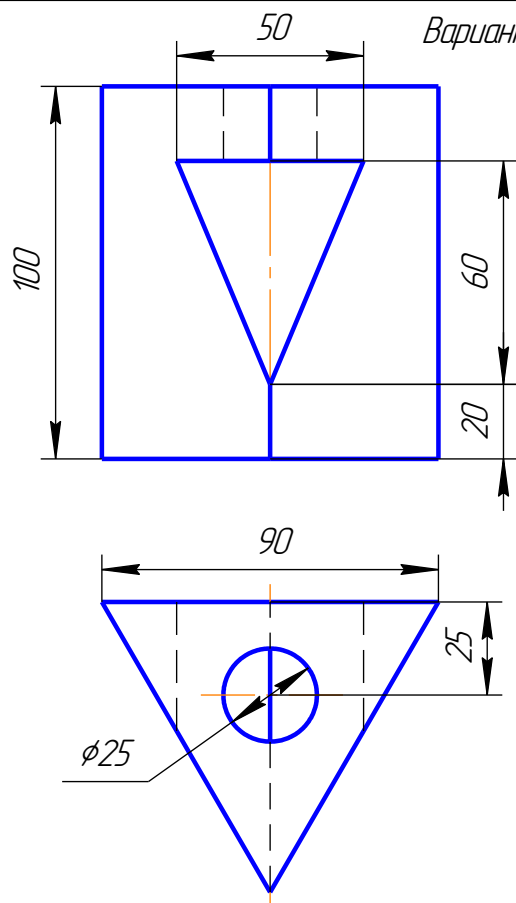
Вариант 14



Вариант 15



Вариант 16



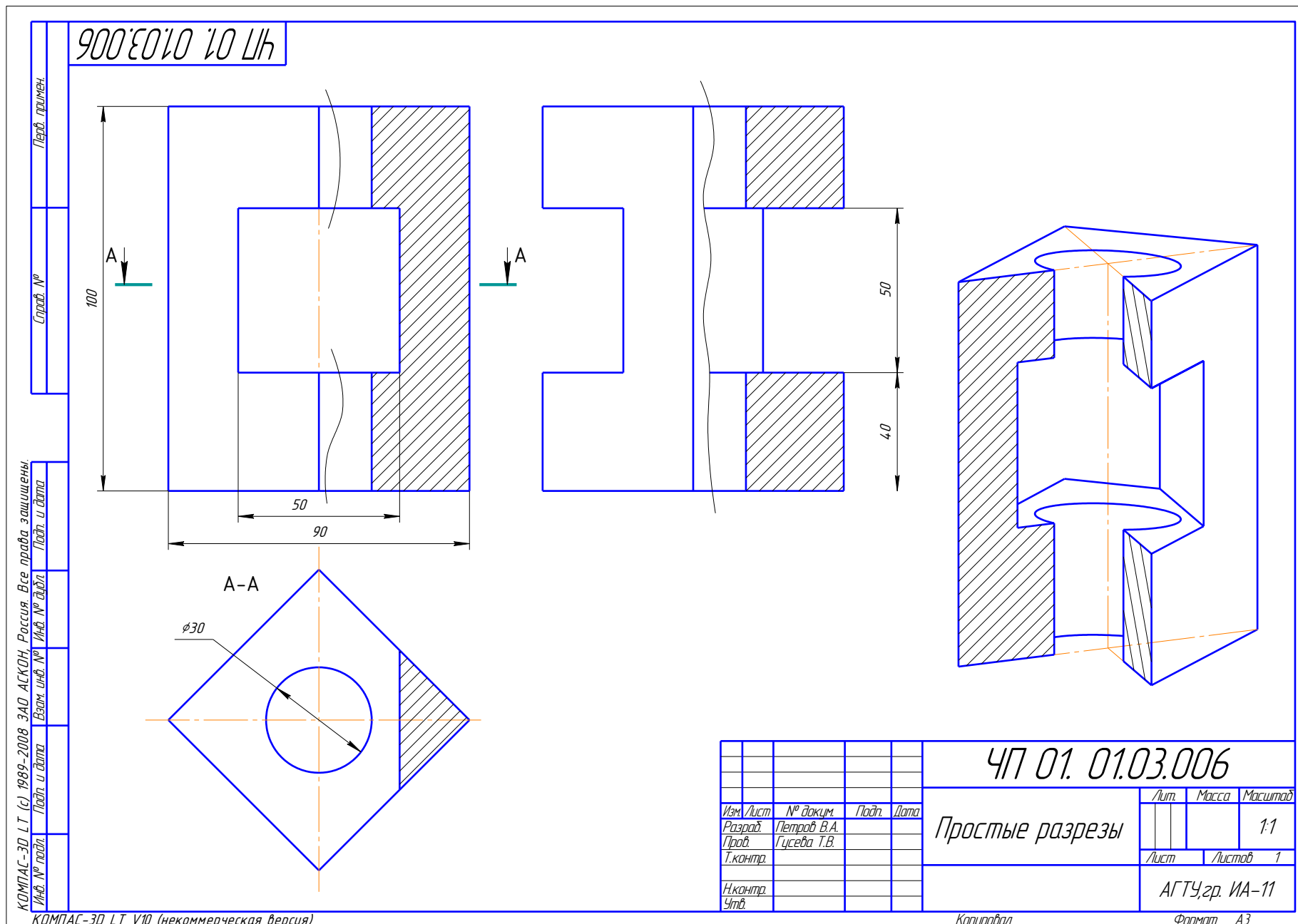


Рисунок 2. Образец выполнения РГР №1, эюр №1, задание №2

РГР №1, эшюр №2

Вычертить:

1. Болт, гайку, шайбу, шпильку по их действительным размерам, которые следует взять из соответствующих стандартов;
2. Гнезда под шпильку (сверленное и нарезанное);
3. Шпильчатое соединение по действительным размерам;
4. Упрощенное болтовое соединение.

Вариант	Резьба	Исполнение			ГОСТ
		Болт ГОСТ 7798-70*	Гайка ГОСТ 5915-70*	Шайба ГОСТ 11371-78*	Шпилька
1	M16	1	1	1	22032-76*
2	M30x2	2	2	2	22034-76*
3	M20	1	2	1	22036-76*
4	M16x1,5	2	1	2	22038-76*
5	M30	1	2	1	22040-76*
6	M20x1,5	2	1	2	22038-76*
7	M24	1	1	2	22040-76*
8	M24x2	2	2	1	22034-76*
9	M16	3	1	2	22036-76*
10	M24	3	1	1	22032-76*
11	M30x2	3	2	2	22034-76*
12	M20	2	1	2	22036-76*
13	M16x1,5	1	2	1	22038-76*
14	M30	3	1	1	22040-76*
15	M20x1,5	1	2	2	22032-76*

Вариант	Толщина соединяемых деталей		
	Болтовое соединение		Шпильчатое соединение
	B_1	B_2	B
1	22	25	28
2	30	32	52
3	30	34	34
4	15	22	38
5	20	32	60
6	22	32	42
7	24	34	38
8	20	28	45
9	20	28	28
10	24	34	38
11	30	32	52
12	28	36	34
13	24	24	38
14	20	32	60
15	30	34	42

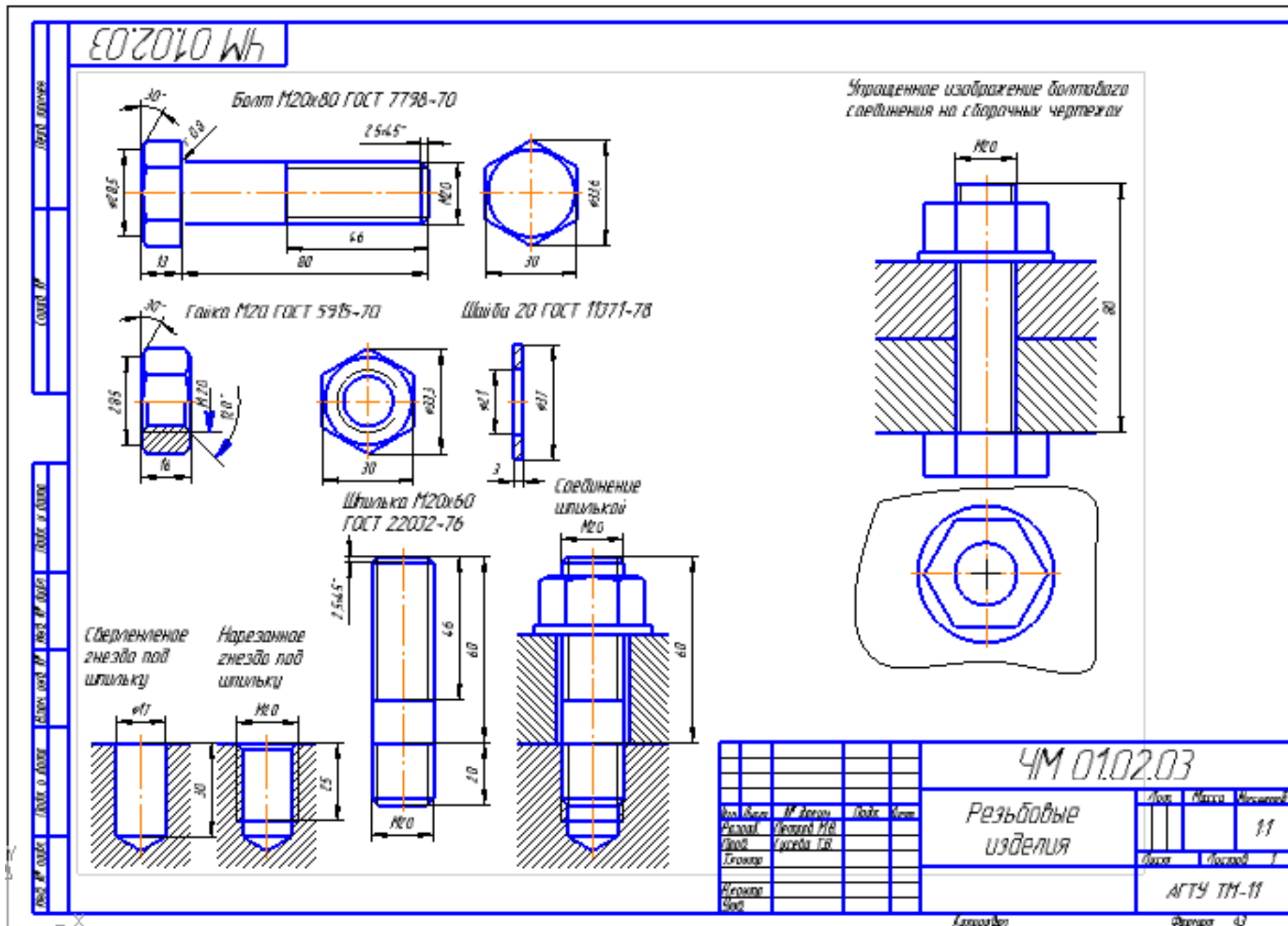


Рисунок 3. Образец выполнения РГР №1, эюр №2

РГР №2, эюр № 3, задача №1. По заданным координатам построить линию пересечения 2-х плоскостей общего положения и определить видимость на чертеже. Определить натуральную величину треугольника ABC.

№ вар	A			B			C			D			E			K		
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
1	117	75	40	50	5	105	0	40	50	105	40	80	60	80	110	10	0	20
2	20	10	40	85	80	110	135	48	48	70	85	20	0	35	110	120	0	80
3	120	90	10	50	25	80	0	80	50	70	110	85	135	20	35	15	50	0
4	110	90	0	50	10	100	10	40	70	70	110	85	135	20	35	15	50	0
5	90	10	5	140	50	95	20	80	50	120	90	0	80	0	105	40	30	80
6	130	65	10	80	0	90	0	75	40	120	80	90	70	115	110	20	0	0
7	110	10	90	50	30	25	0	50	85	70	85	110	135	35	20	15	0	50
8	115	10	85	50	80	25	0	50	85	120	90	40	70	0	110	10	30	40
9	120	20	90	20	90	70	60	20	10	110	50	50	60	20	10	20	20	10
10	130	90	20	30	60	110	60	10	40	120	30	90	70	5	110	40	90	20
11	30	10	10	120	80	100	40	80	100	120	25	50	40	10	85	10	90	20
12	20	10	90	85	80	25	135	50	85	70	85	70	0	35	20	120	0	50
13	130	30	50	80	90	10	10	30	100	100	100	100	100	10	30	30	10	30
14	120	10	100	40	100	10	10	0	70	130	80	50	80	15	10	10	0	100
15	130	20	25	105	100	105	10	60	65	60	0	120	30	40	85	130	100	10
16	120	60	70	70	90	120	40	10	10	120	10	50	90	90	10	20	45	110
17	20	90	10	85	25	80	135	85	50	70	110	85	0	20	35	125	52	0
18	120	70	80	80	100	110	50	10	30	135	50	60	110	30	105	70	100	20
19	120	15	50	100	90	105	20	25	70	55	10	105	130	40	80	20	60	20
20	20	40	75	80	120	5	135	45	35	65	20	0	10	110	50	120	80	85

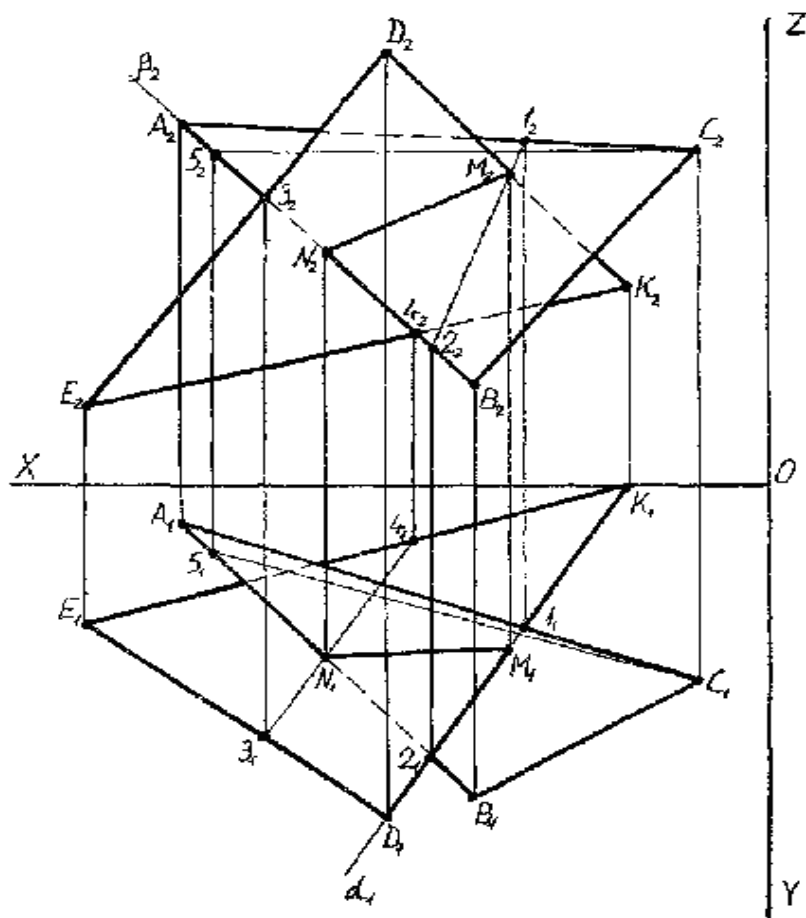
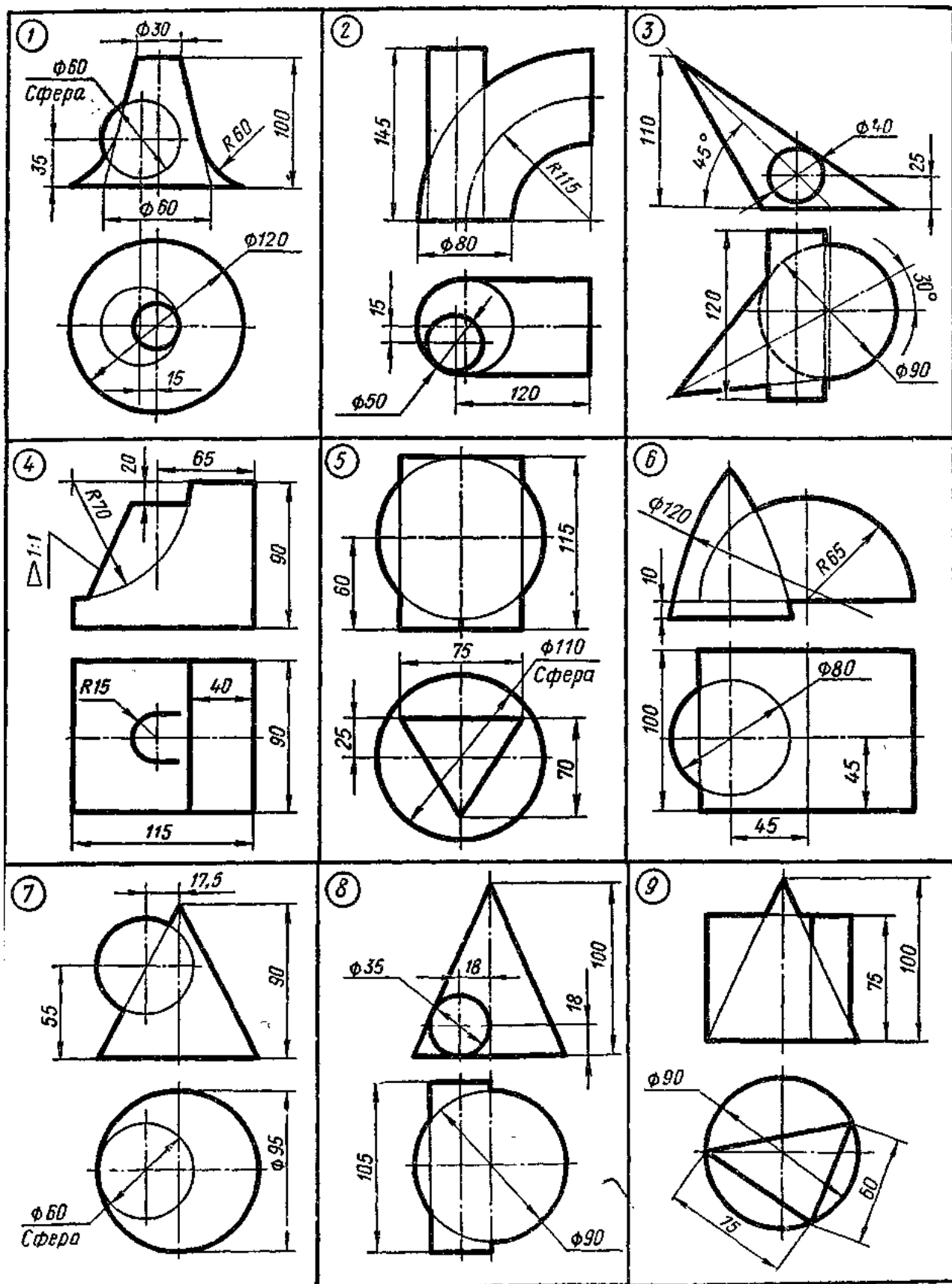
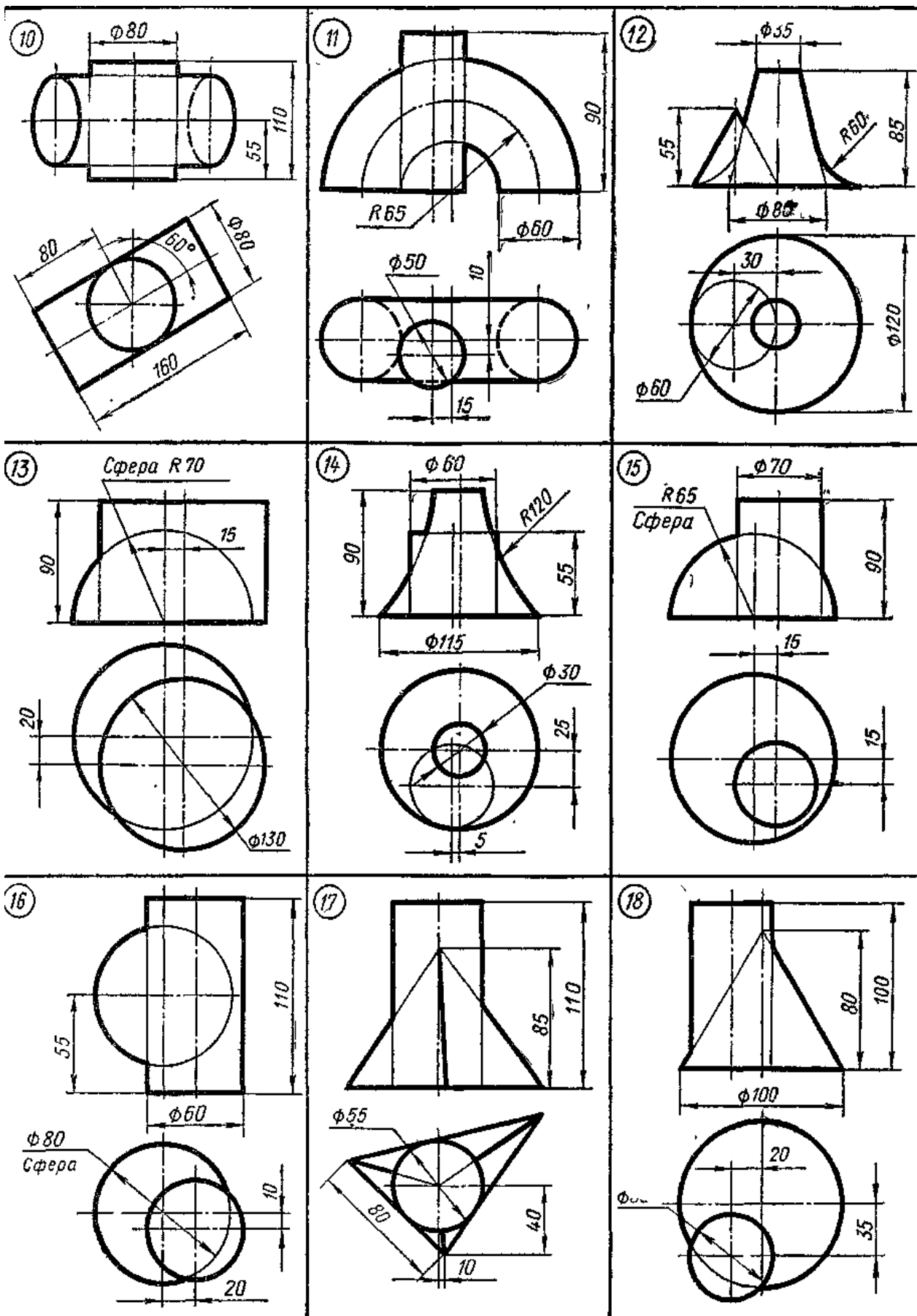
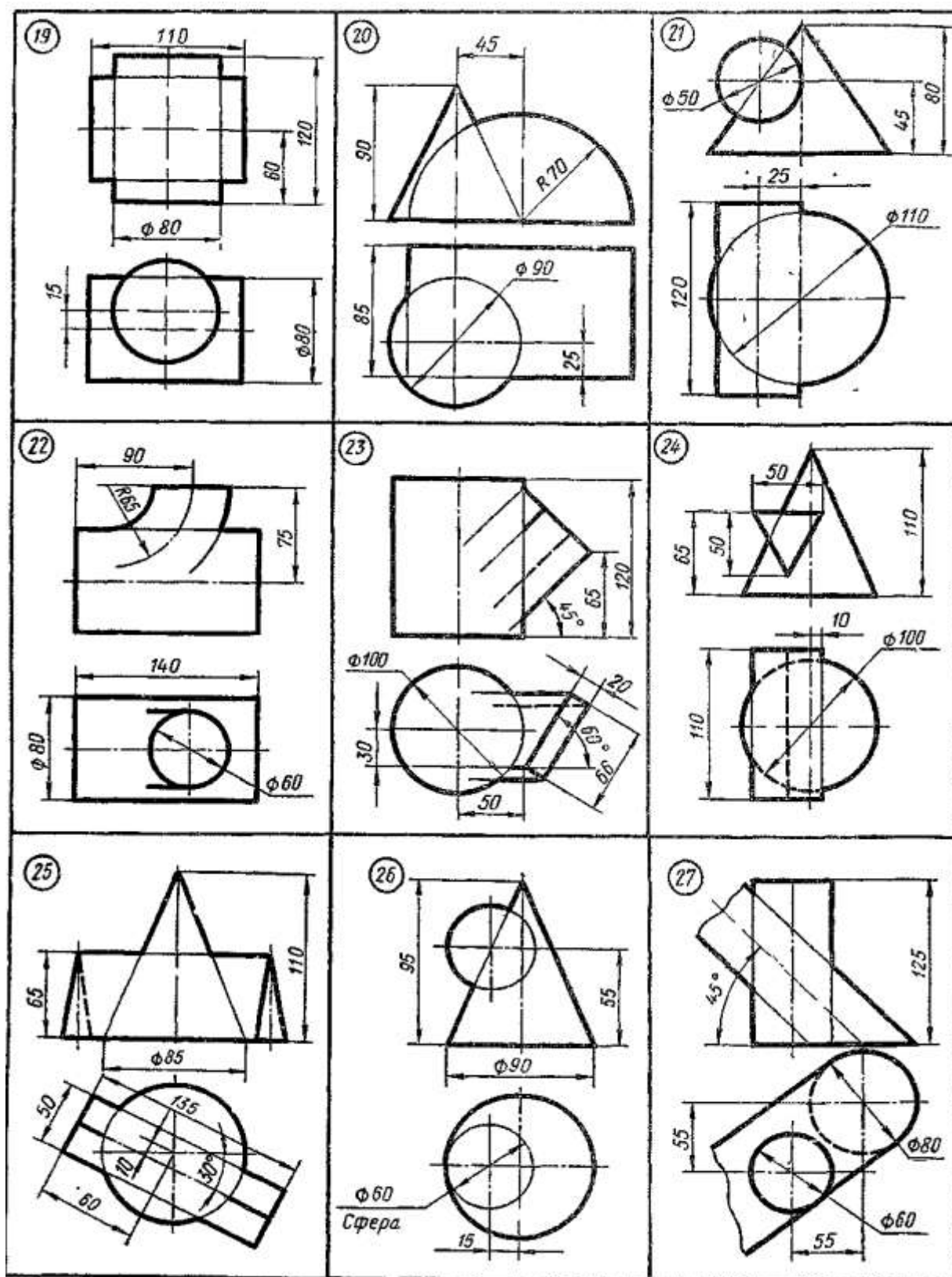


Рисунок 4. Образец выполнения РГР №2, эюр №3, задача №1

РГР №2, эиур №3, задача №2. Построить линию пересечения поверхностей методом вспомогательных секущих плоскостей







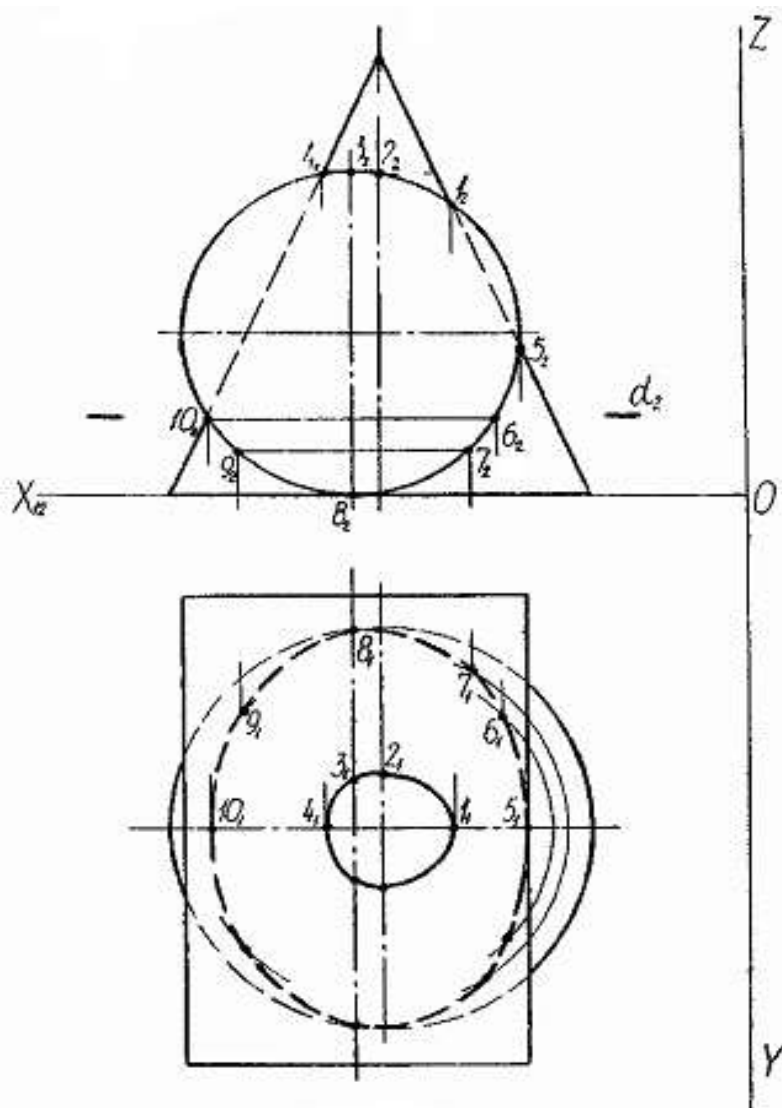
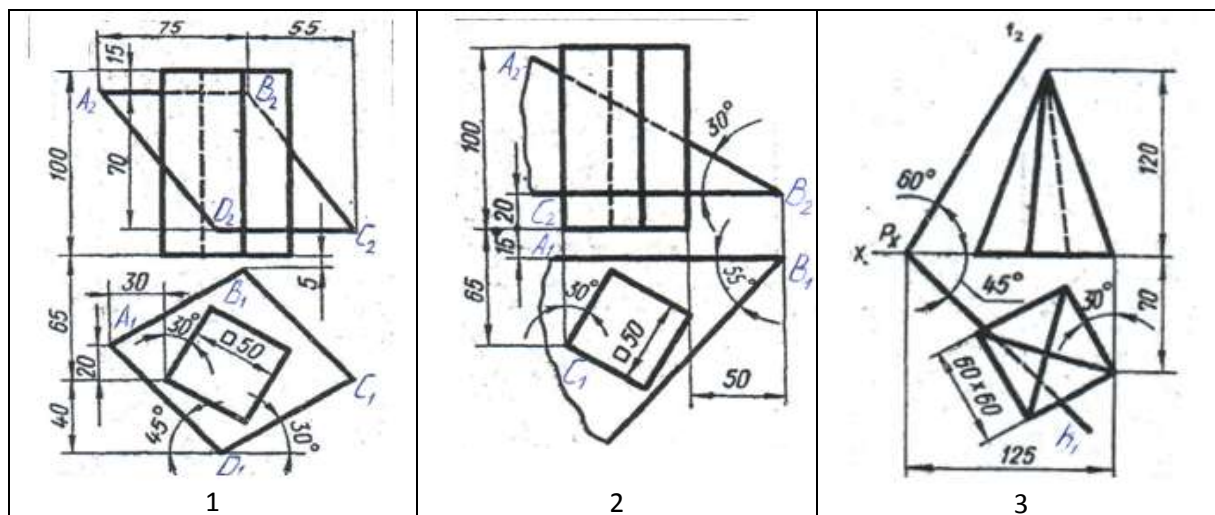
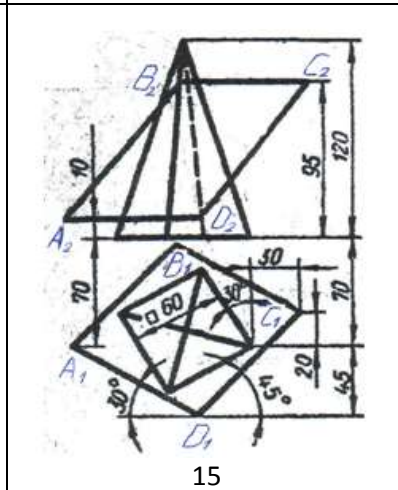
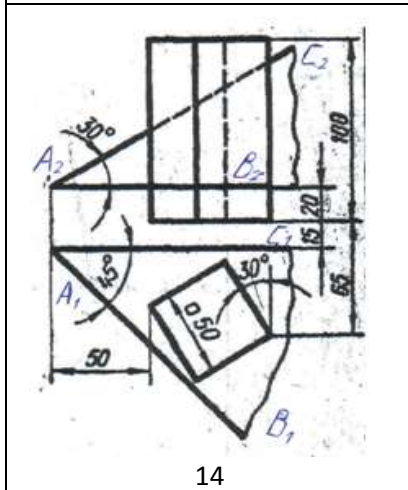
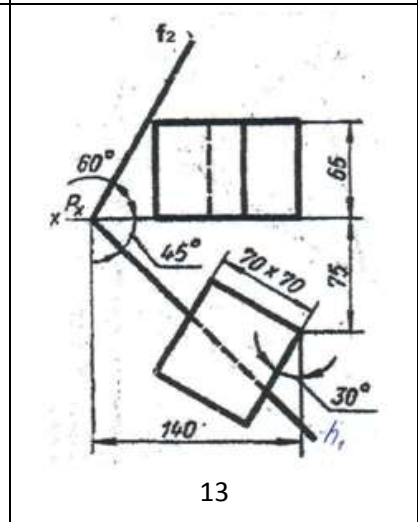
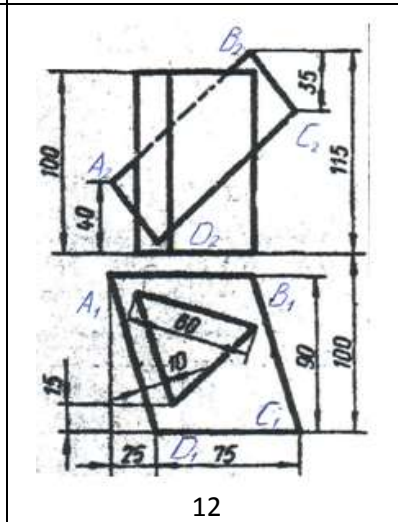
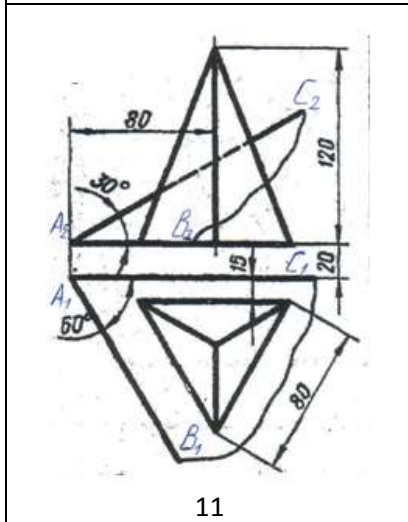
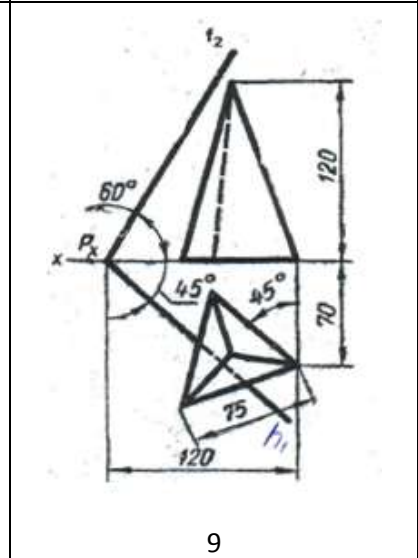
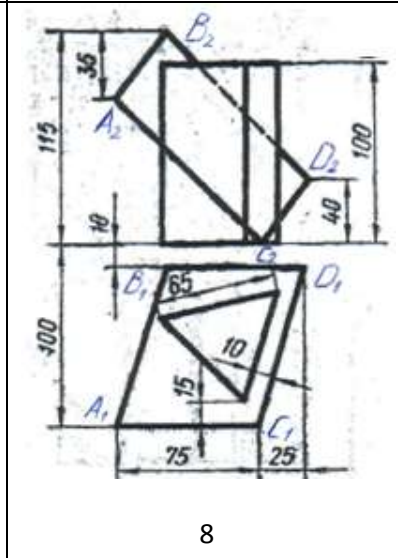
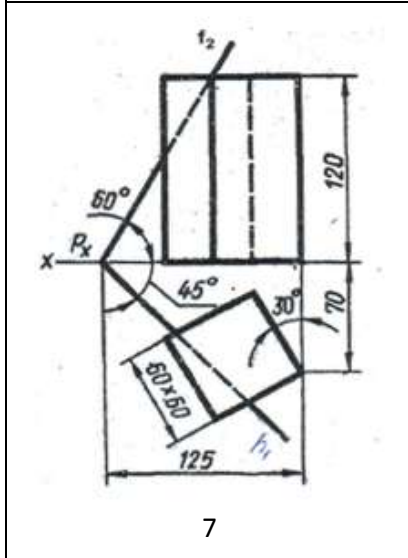
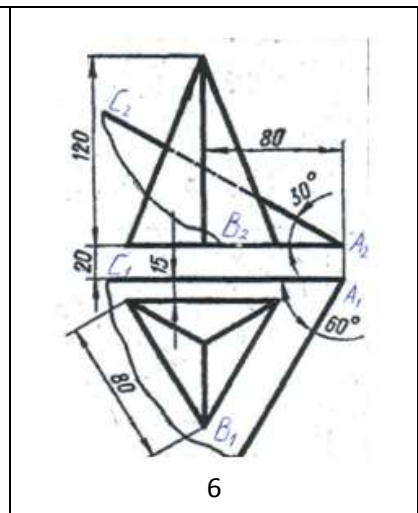
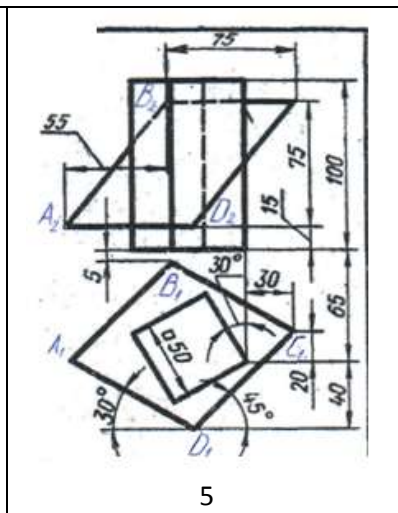
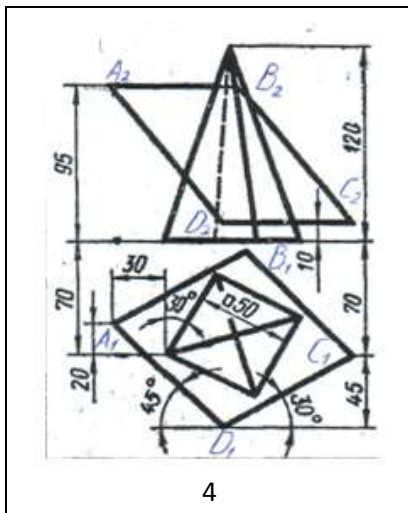


Рисунок 5. Образец выполнения РГР №2, эпюр №3, задача №2

РГР №2. эпюр №4, задача №1. Построить сечение многогранника плоскостью общего положения. Найти натуральную величину сечения.

РГР №2, эпюр №4, задача №2. Построить полную развертку усеченной поверхности многогранника.





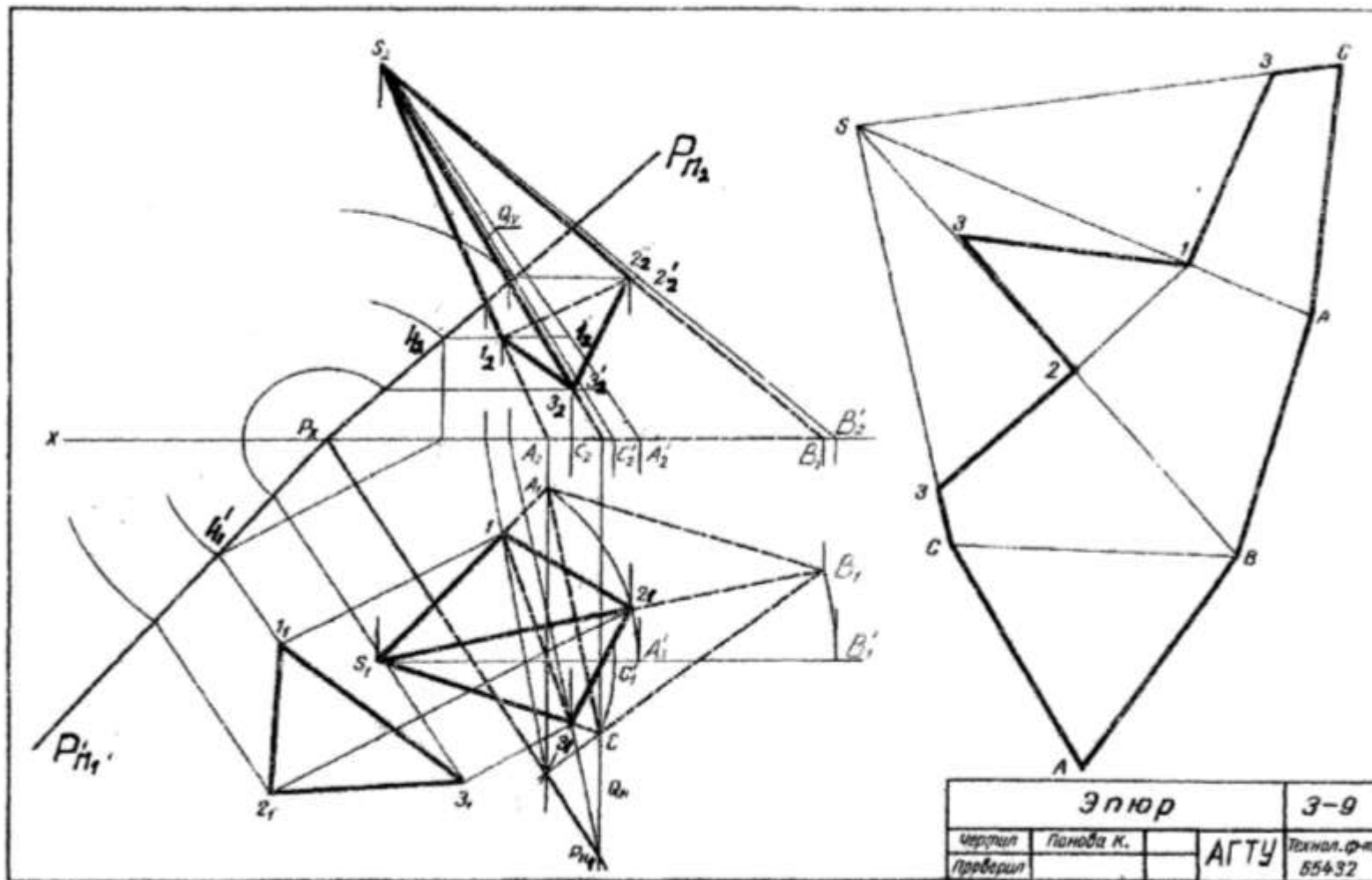
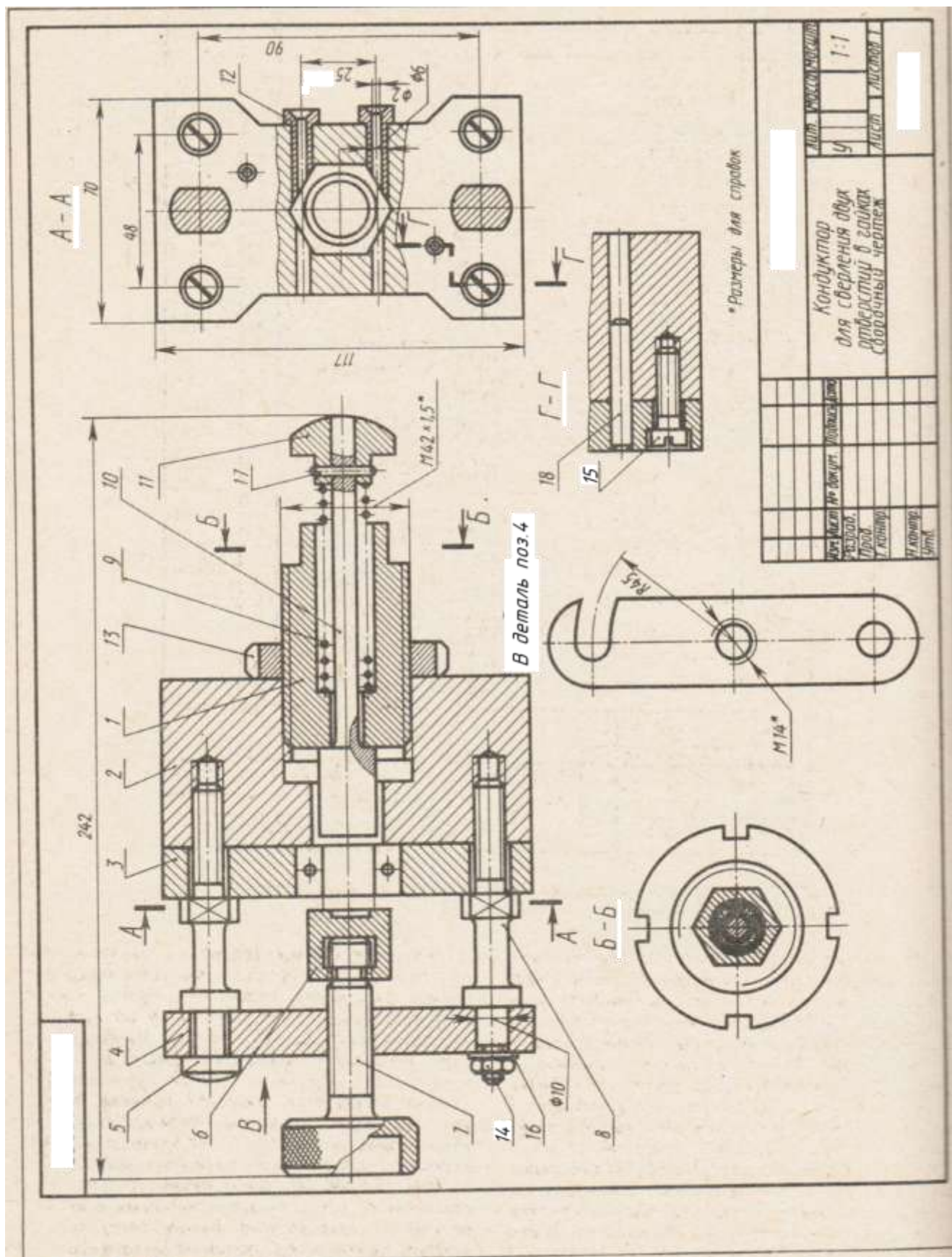


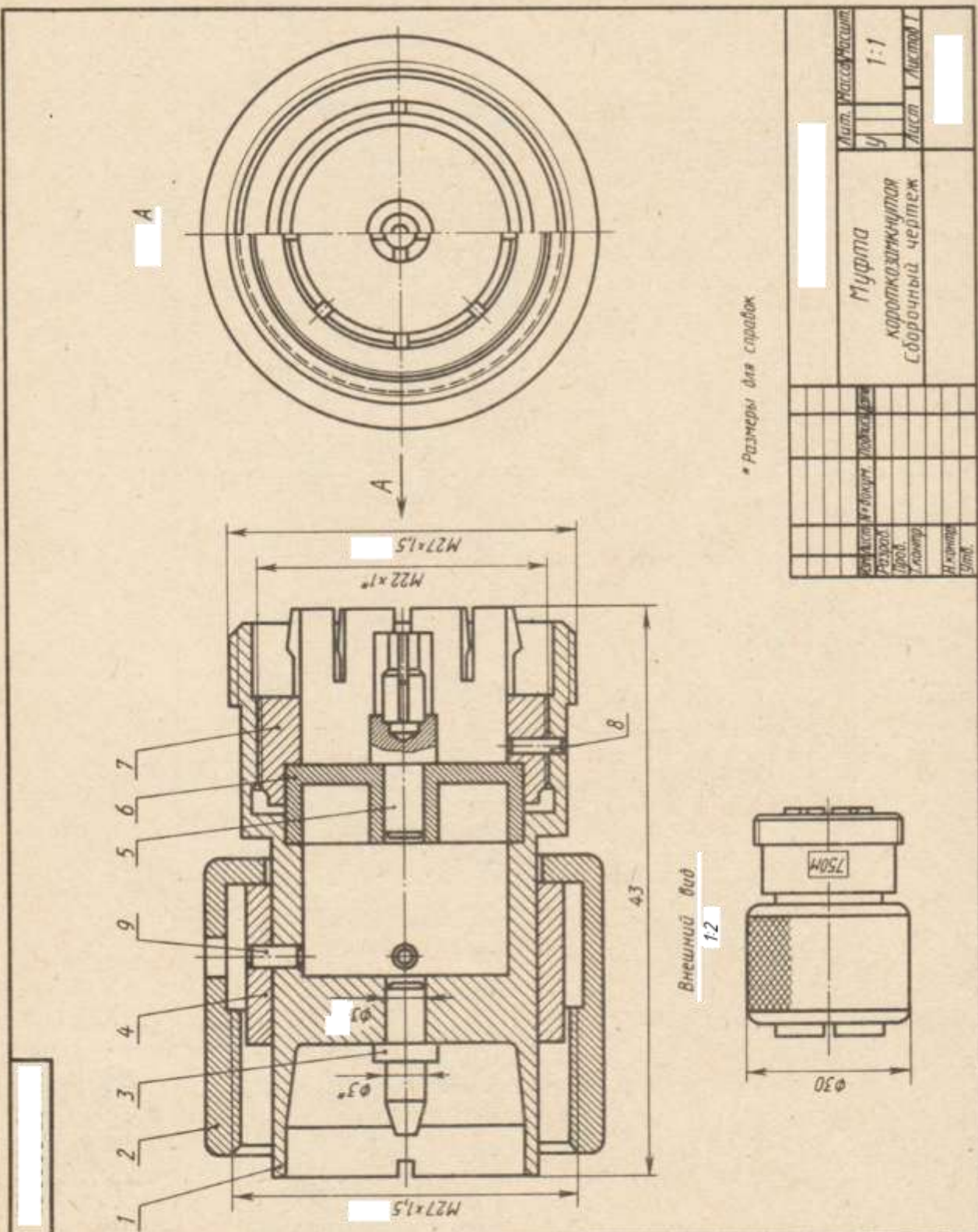
Рисунок 6 Образец выполнения РГР №2, эпюр №4, задача №1,2

РГР №3. эюр №6. Деталирование (чтение) чертежа общего вида – выполнение чертежей 2-3 деталей.

Вариант 1

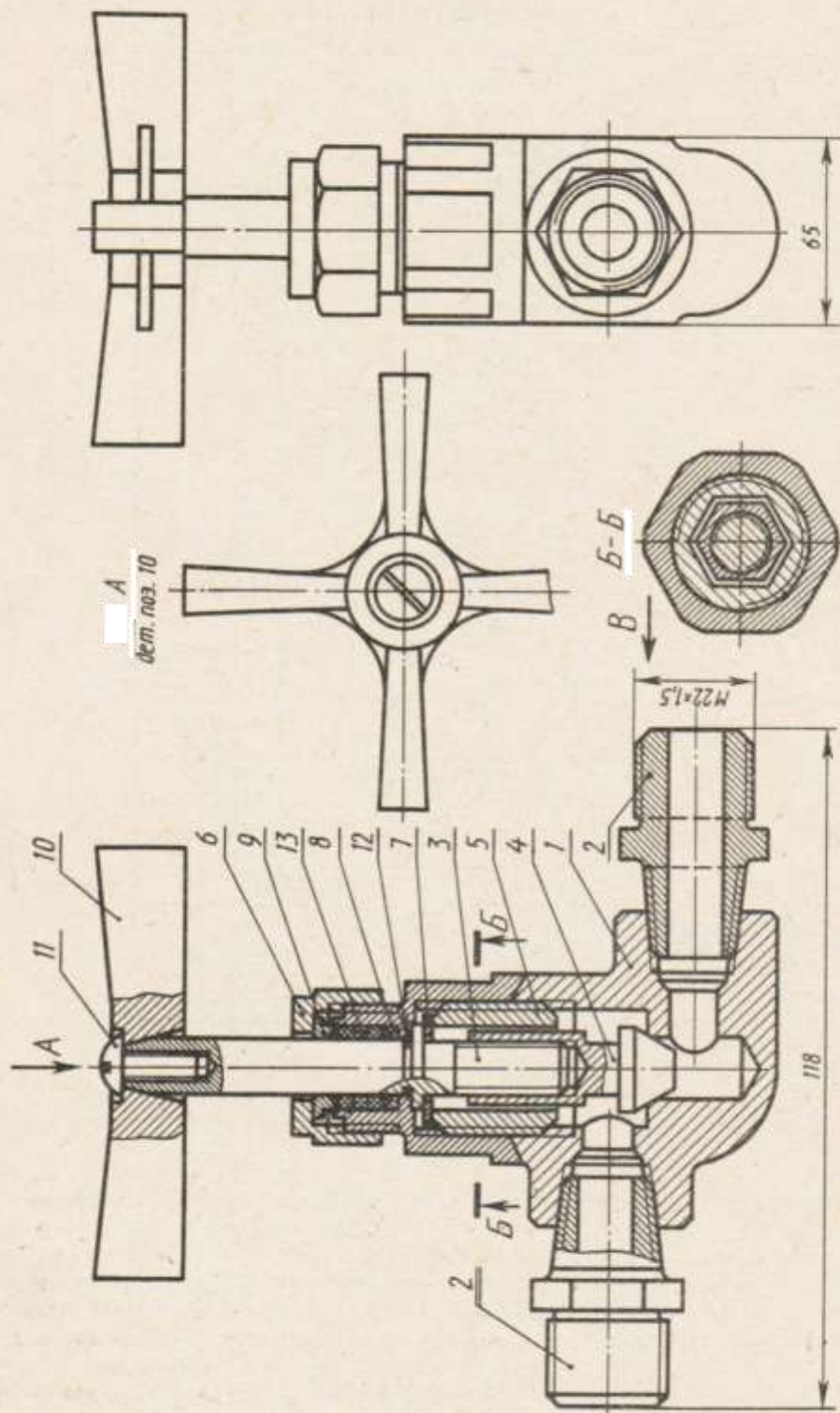


формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Корпус	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Основание	1	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Планка	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Планка откидная	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Стойка	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Пята	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Винт	1	
		8	ЧМ 01.02.05.00.008	Стойка	1	
		9	ЧМ 01.02.05.00.009	Пружина	1	
		10	ЧМ 01.02.05.00.010	Ось выталкивателя	1	
		11	ЧМ 01.02.05.00.011	Ручка выталкивателя	1	
		12	ЧМ 01.02.05.00.012	Втулка	2	
		13	ЧМ 01.02.05.00.013	Гайка круглая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	
		15		Винт М8х28 ГОСТ 1491-80	4	
		16		Шайба 6 ГОСТ 11371-78	1	
		17		Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-70 3x20	1	
		18		6x45	2	
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Кондуктор для сверления двух отверстий в гайках		
Разраб.						
Провер.						
					Лит.	Листов



Лист	Масса	Масштаб	Число	Листов
1	1:1	1	1	1
Муфта короткозамкнутой сборочный чертёж				
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист
				1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примеч.
				Документация	
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
	1		ЧМ 01.02.05.00.001	Корпус	1
	2		ЧМ 01.02.05.00.002	Гайка накидная	1
	3		ЧМ 01.02.05.00.003	Наконечник	1
	4		ЧМ 01.02.05.00.004	Кольцо	1
	5		ЧМ 01.02.05.00.005	Контактное гнездо	1
	6		ЧМ 01.02.05.00.006	Короткозамыкатель	1
	7		ЧМ 01.02.05.00.007	Цанга	1
				Стандартные изделия	
	8			Штифт цилиндрический 1x4 ГОСТ 3128-70	1
	9			Штифты цилиндрические ГОСТ 3128-70 1x4	2
				1.5x4	2

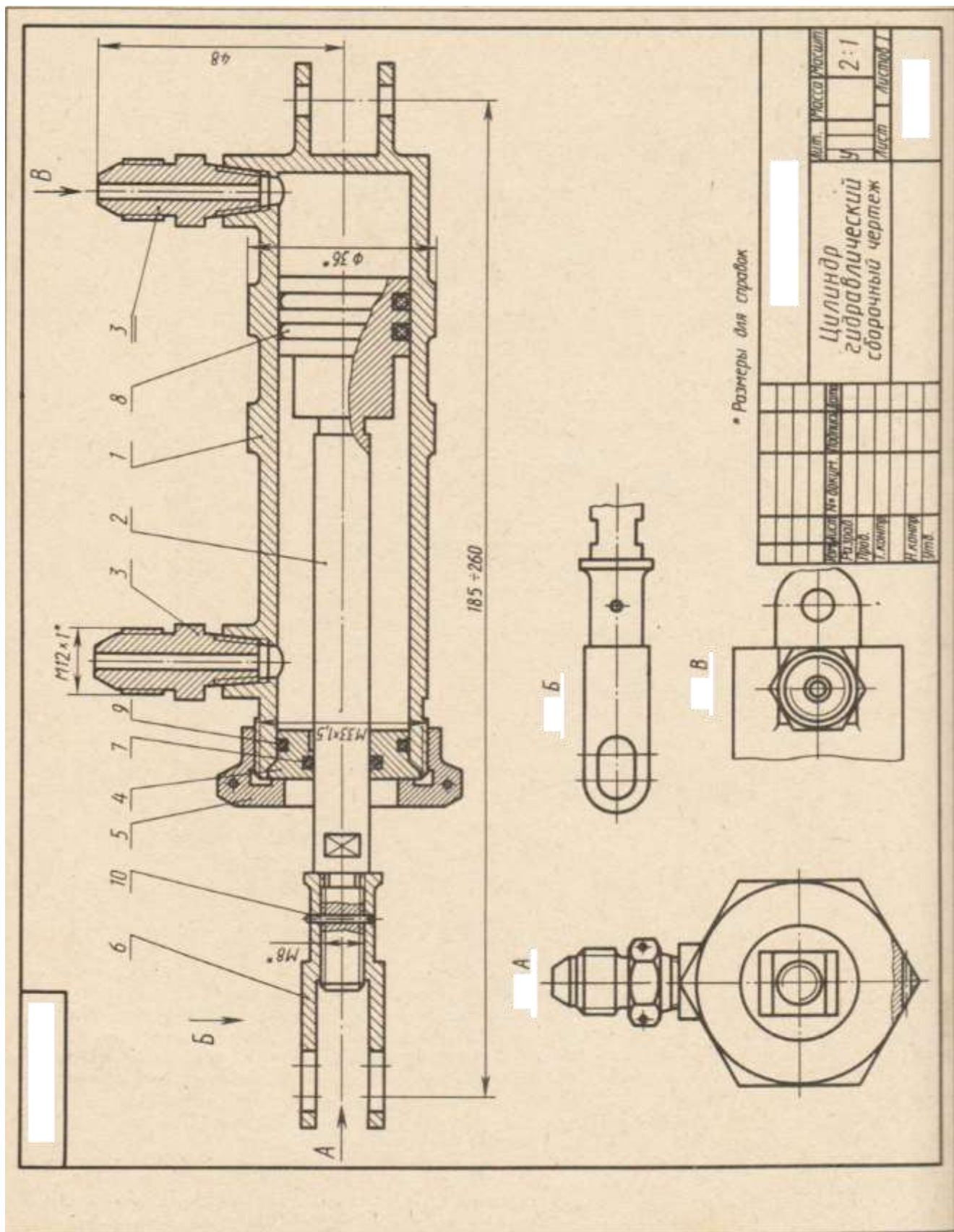


В деталь поз 2

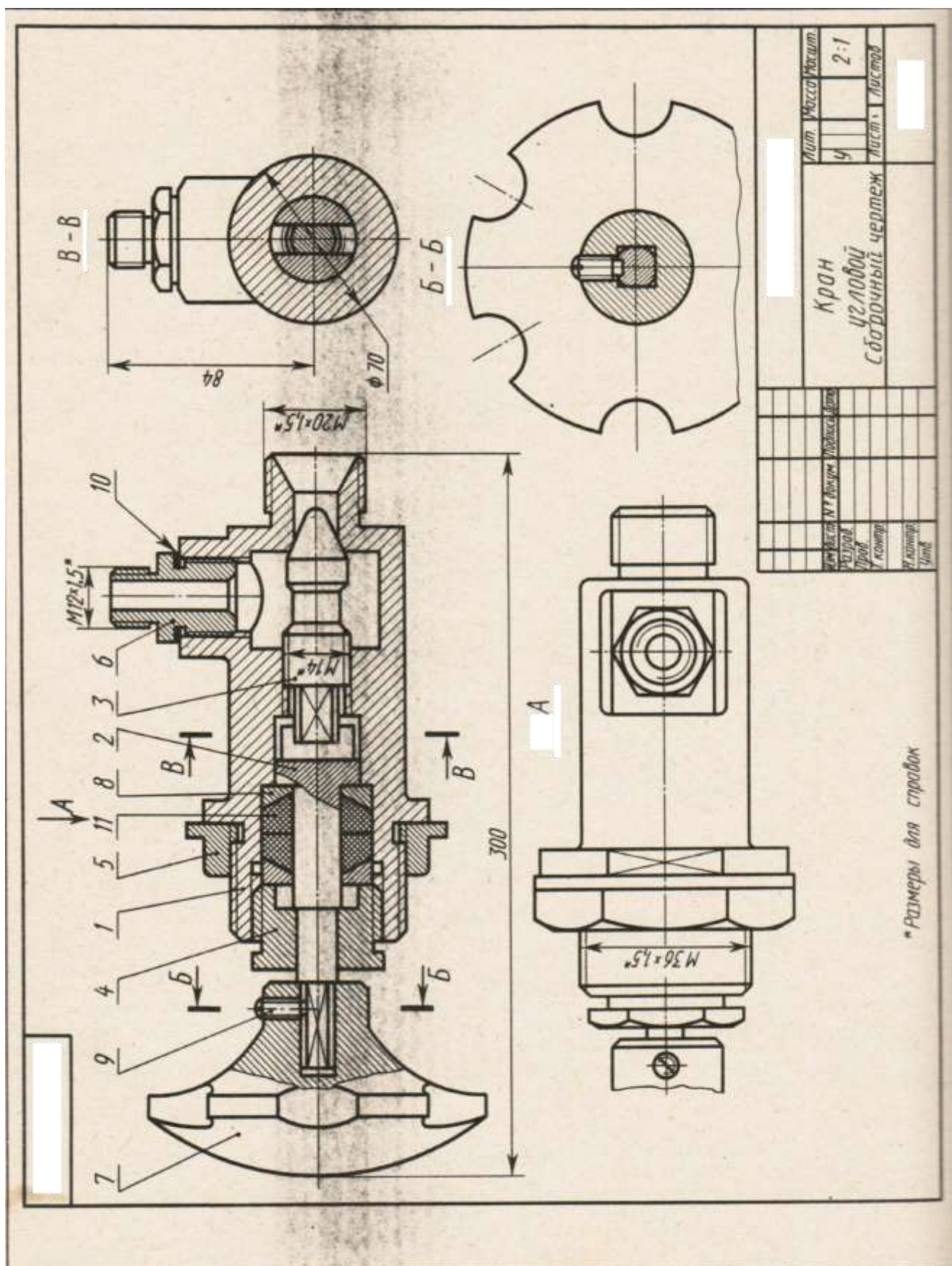


Вариант		№ детали		Условное обозначение	
3		10		1:1	
Лист		Лист		Лист	
1		1		1	
Вентиль		Сборочный чертёж			

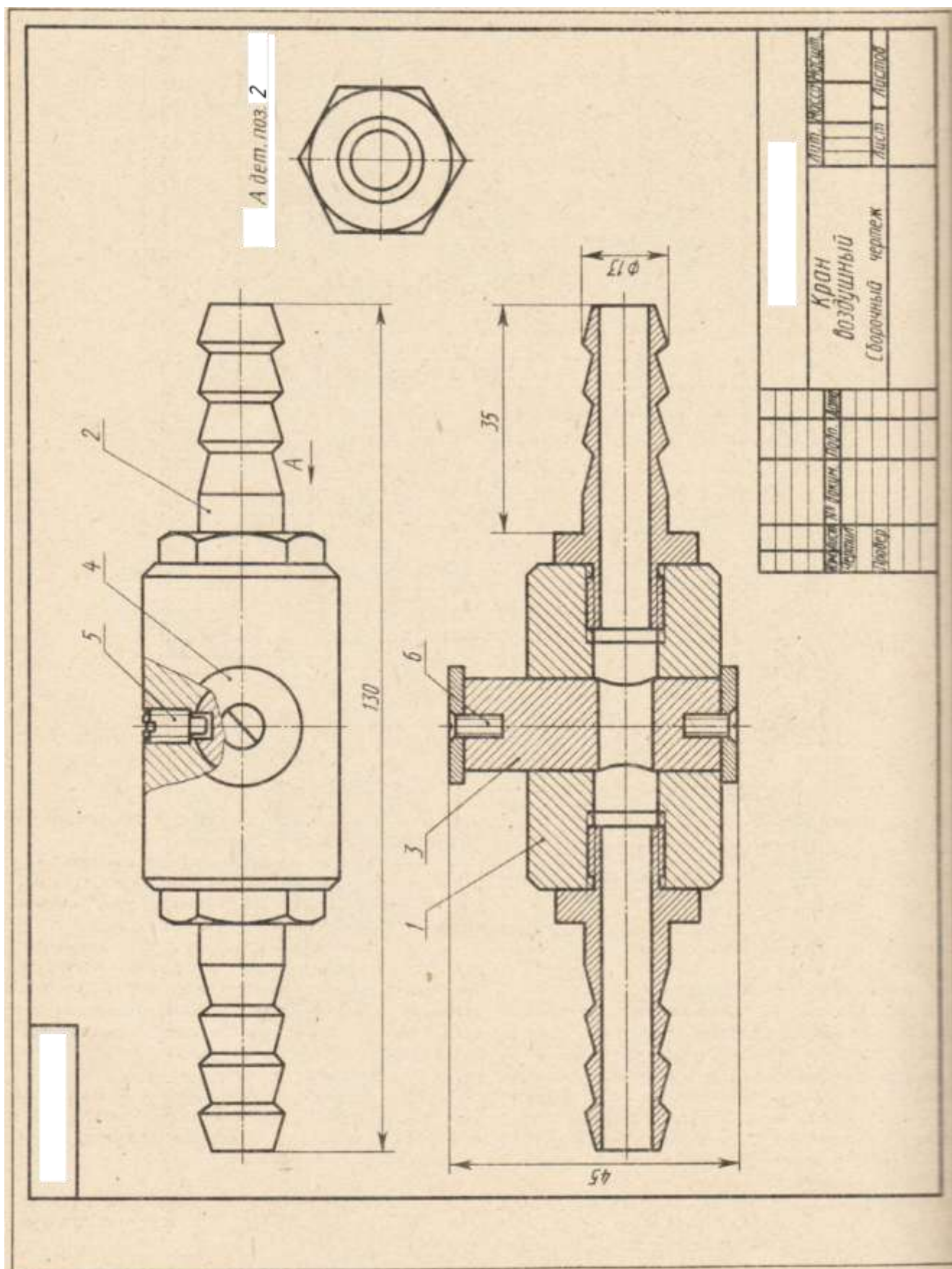
[illegible]



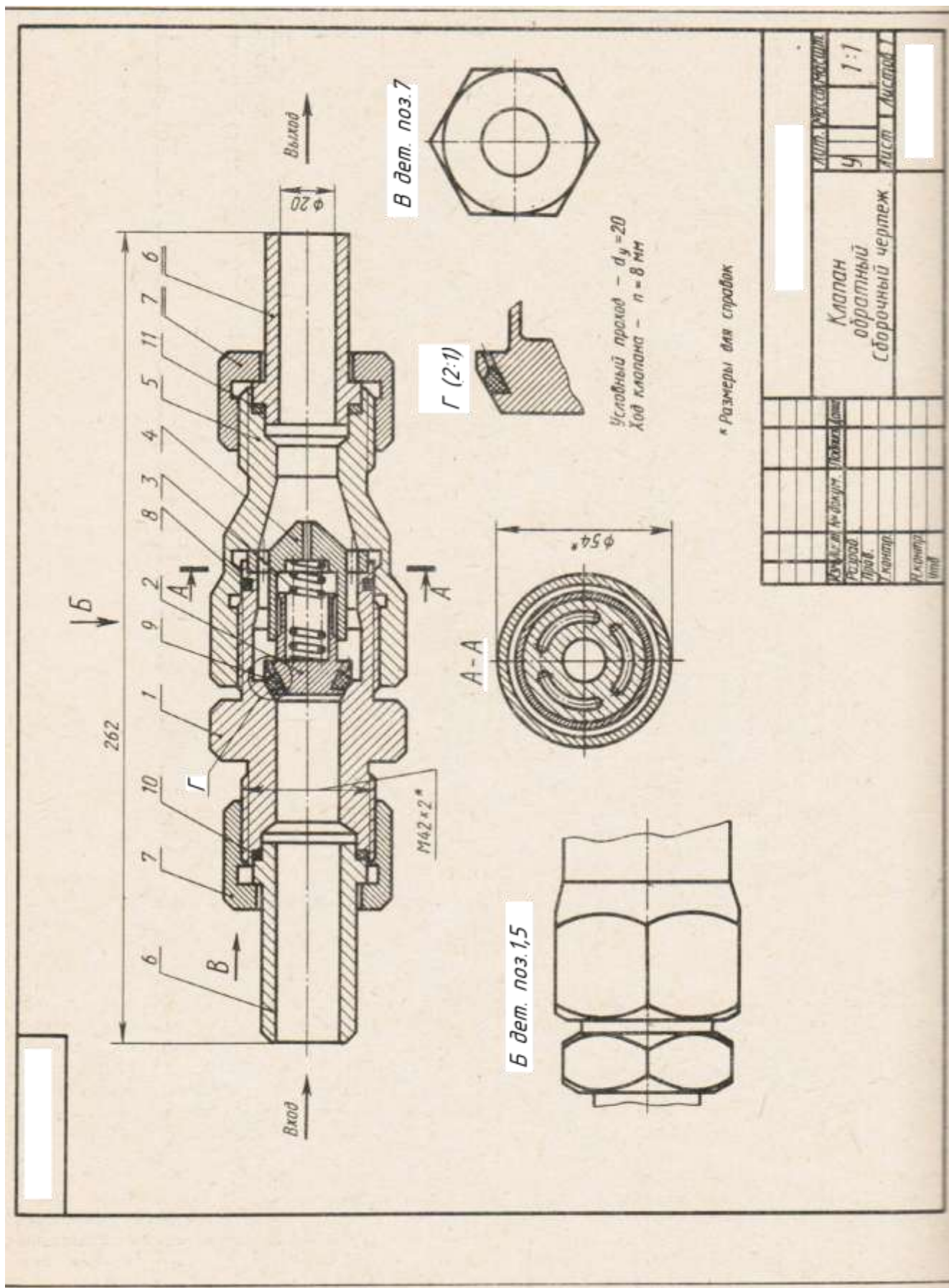
[illegible]



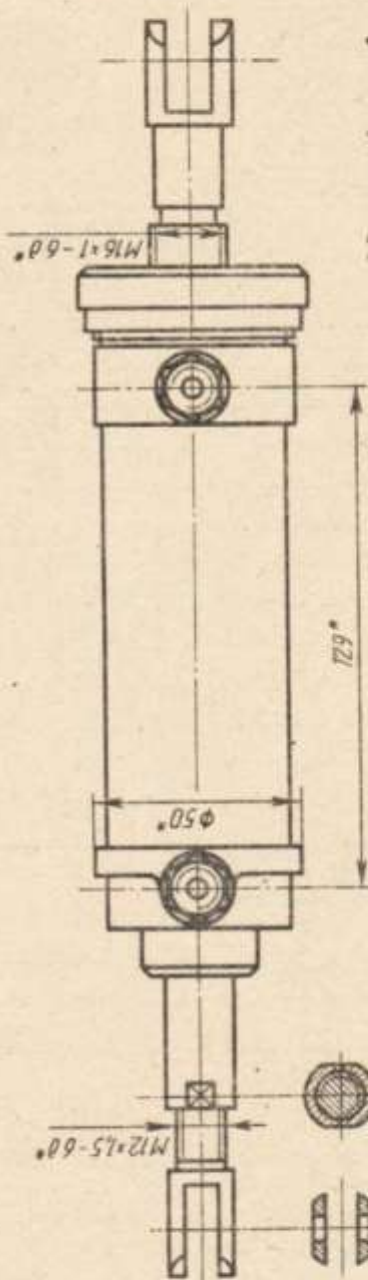
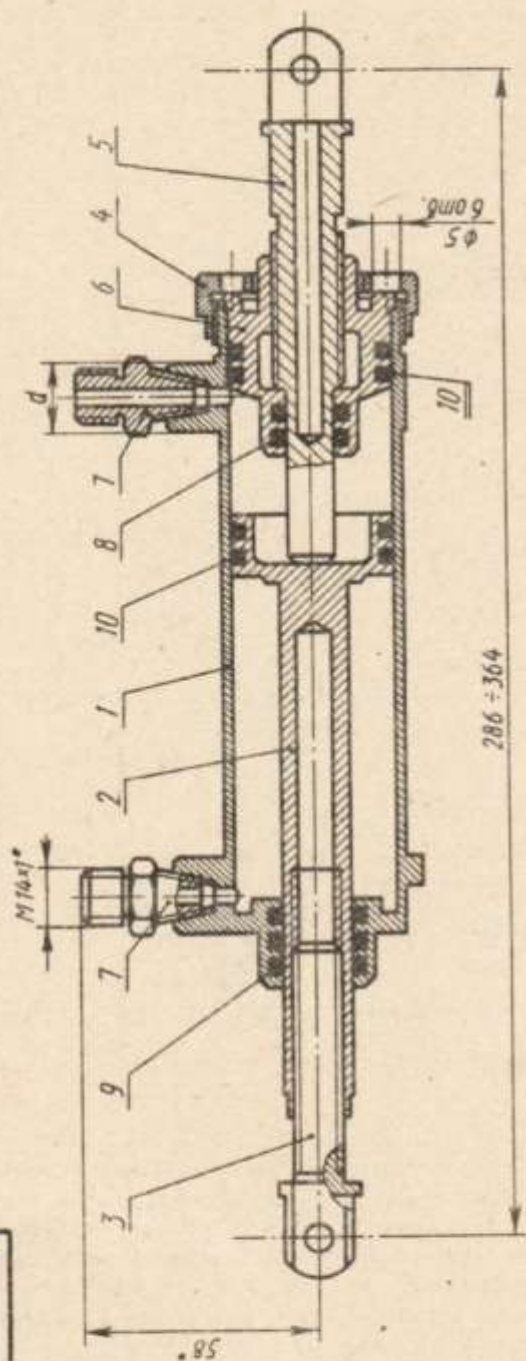
[illegible]



[illegible]

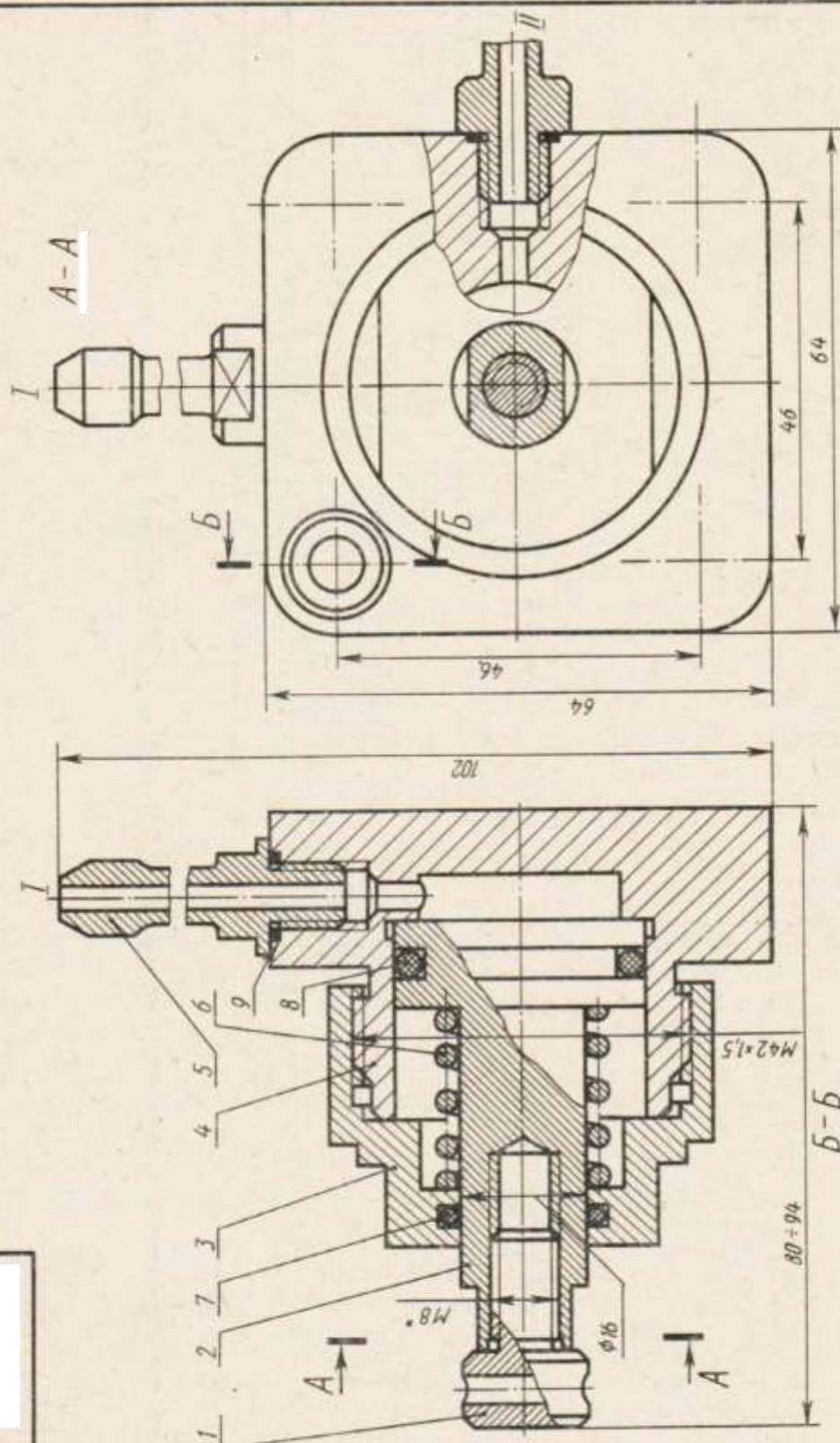


[illegible]



Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Человек		Человек	
Проверено		Проверено	
Утверждено		Утверждено	
Дата		Дата	
Масштаб		Масштаб	
Тема		Тема	
Цилиндр гидравлический		Цилиндр гидравлический	
Сборочный чертеж		Сборочный чертеж	
1:1		1:1	

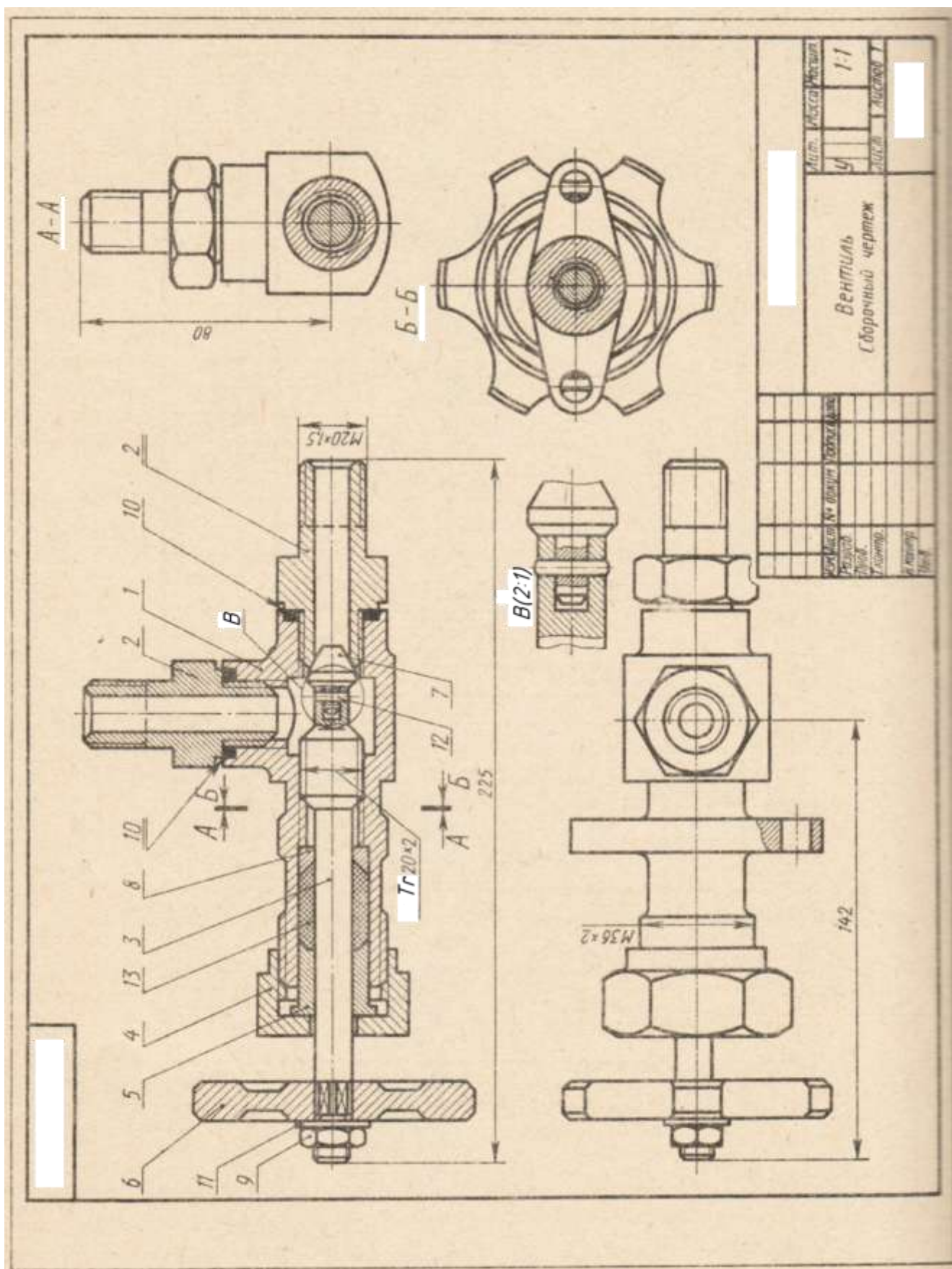
[illegible]



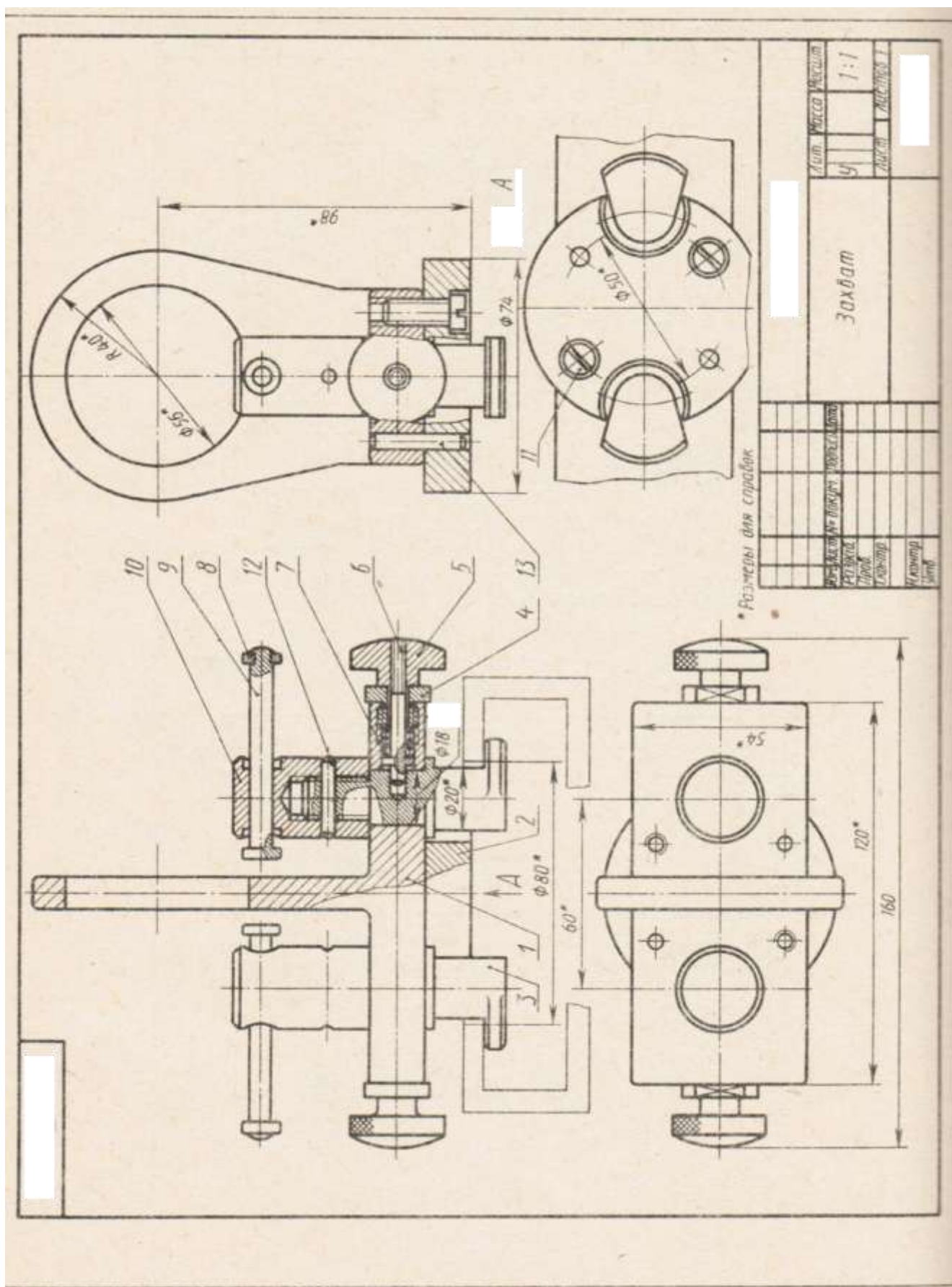
* Размеры для справок

Исполн.	Проф.	Учитель	Лист	Листов
Цилиндр пневматический сборочный чертёж	У	2:1		

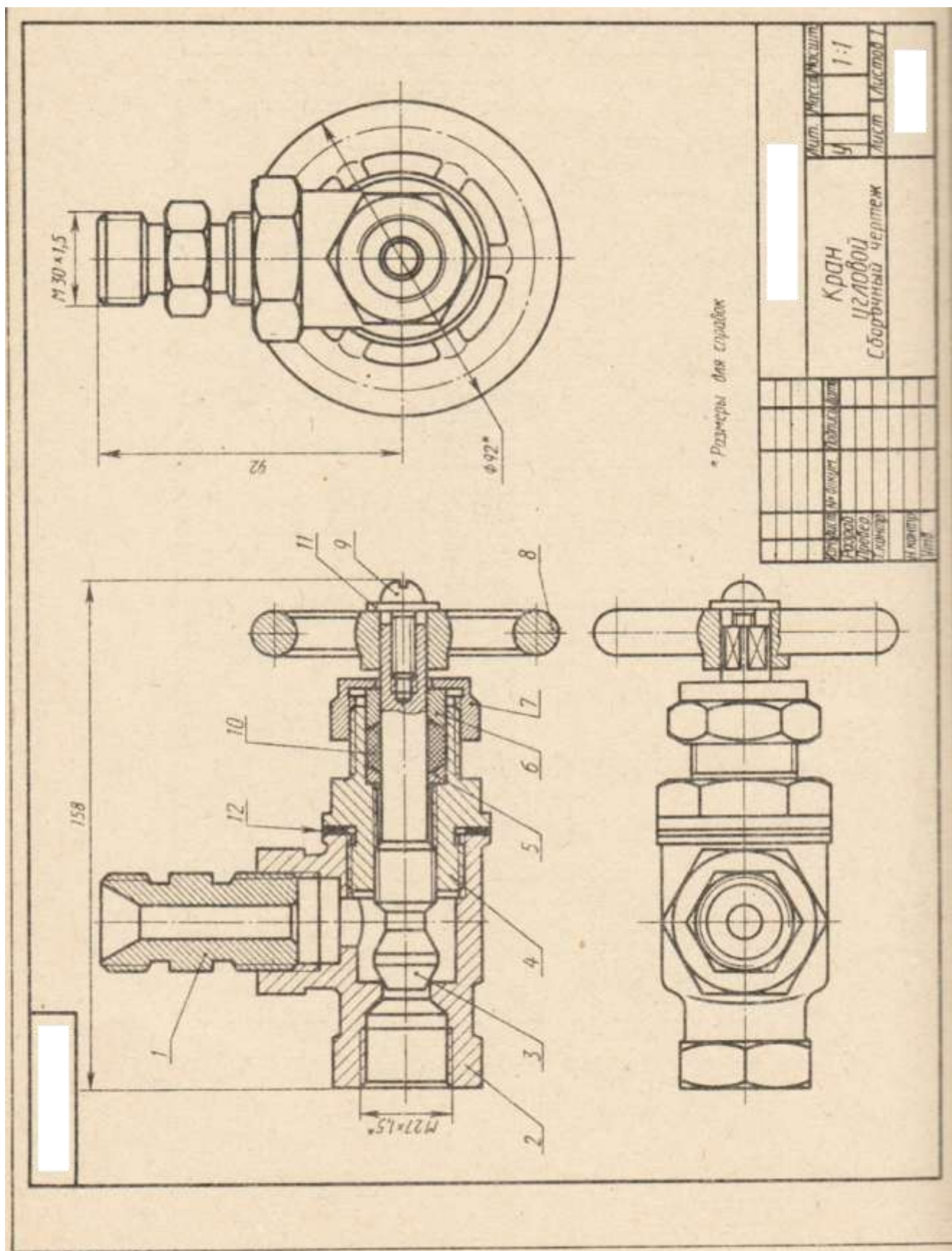
[illegible]



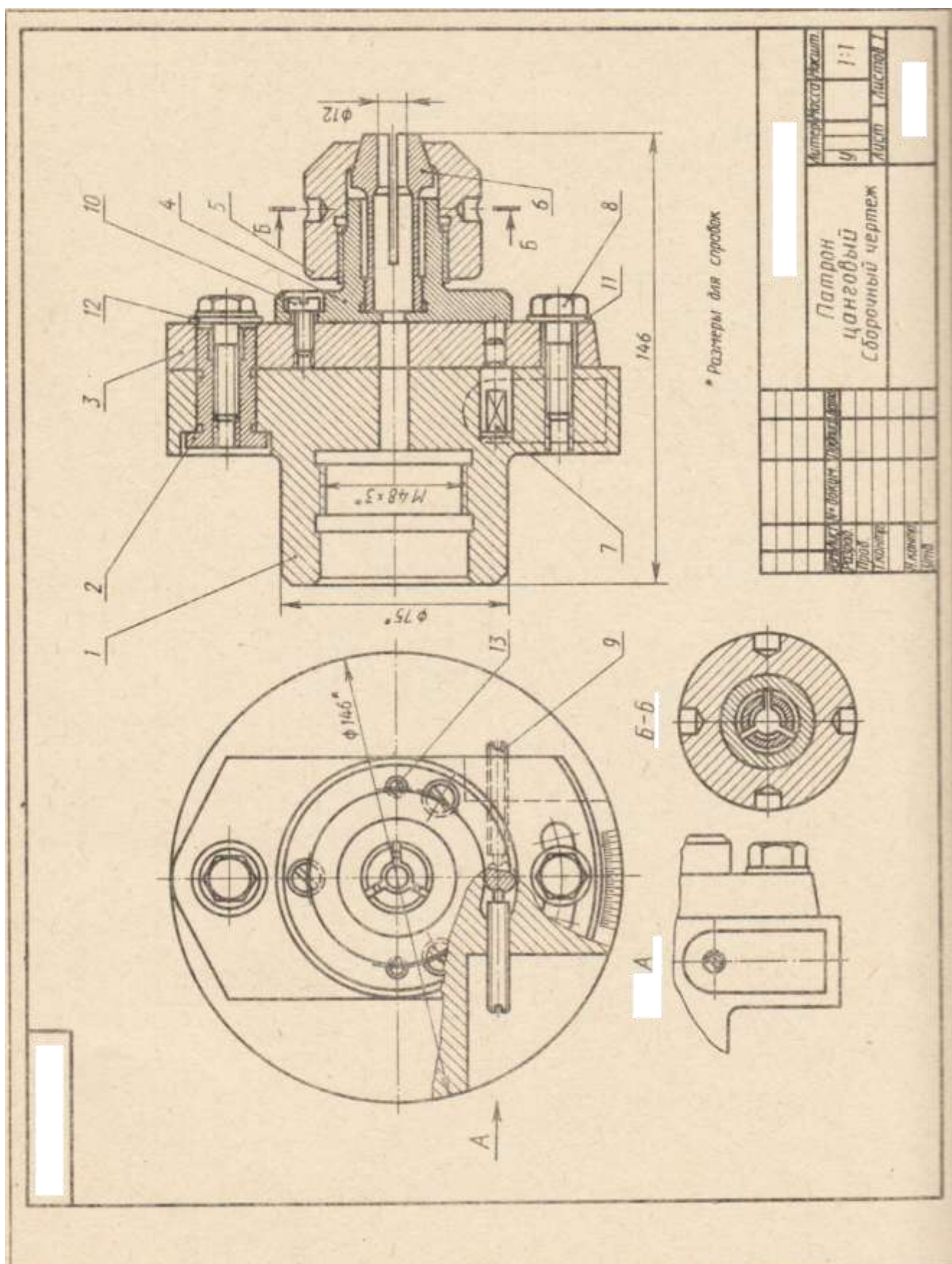
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Корпус	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Штуцер	2	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Шпindelь	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Гайка накидная	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Втулка	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Маховик	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Клапан	1	
		8	ЧМ 01.02.05.00.008	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	
		10		Прокладка 18х12х3	1	
		11		Шайба 12х2,5	1	
				ГОСТ 11371-78		
		12		Штифт 2Гх12	1	
				ГОСТ 3128-70		
				<u>Материалы</u>		
		13		Набивка (войлок)		
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Вентиль		
Разраб.						
Провер.						



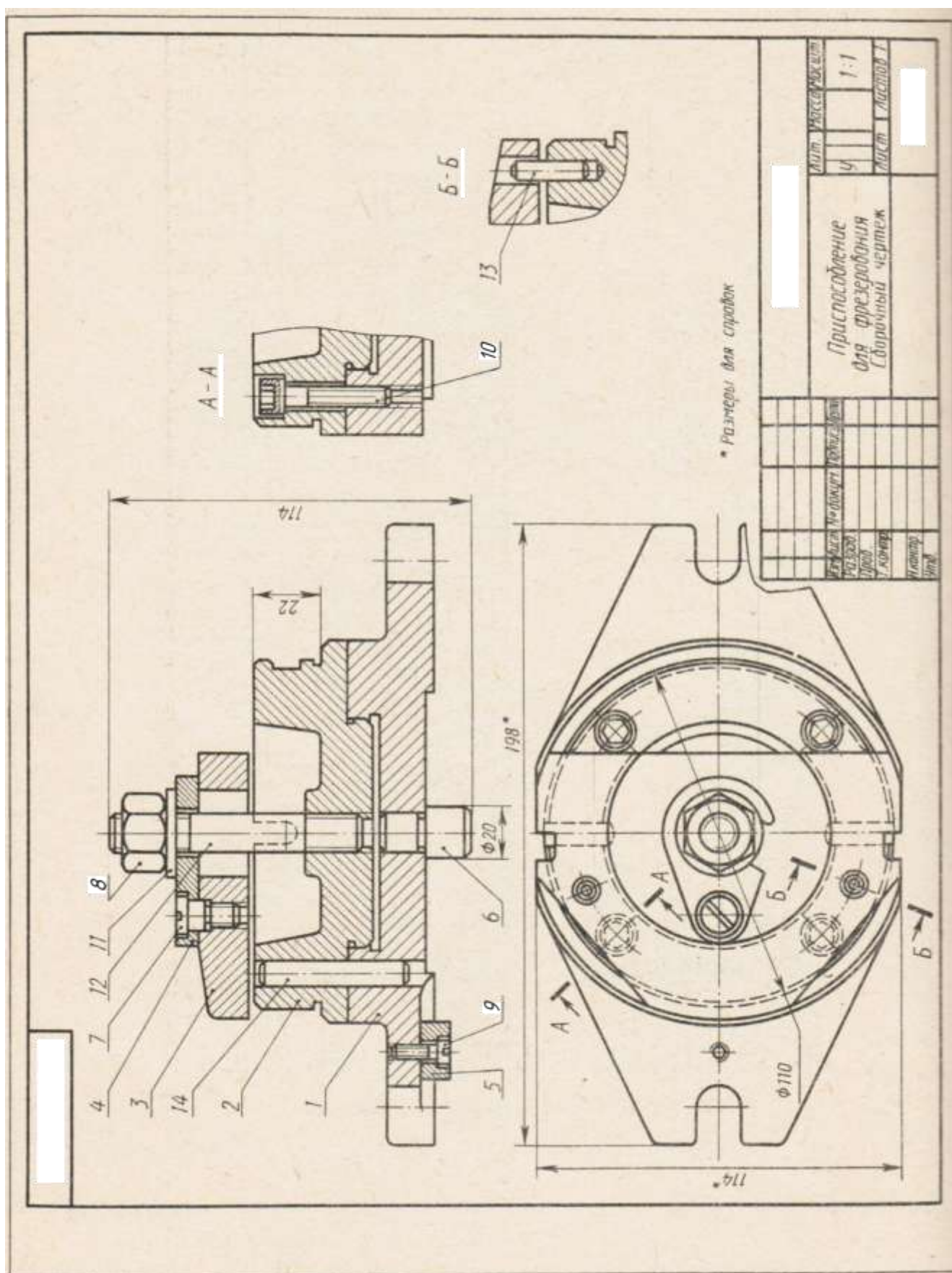
[illegible]



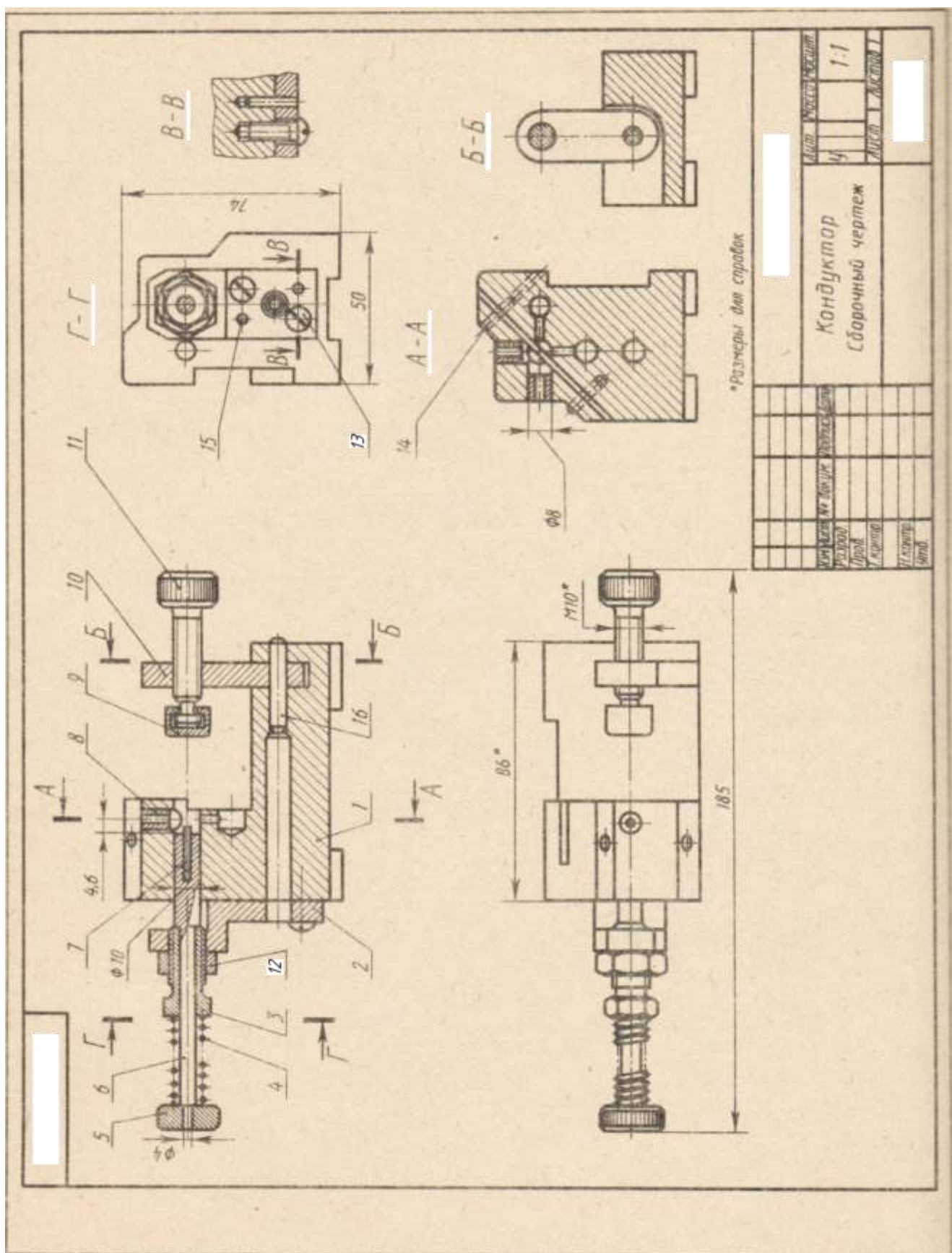
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Штуцер	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Корпус	1	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Шток-клапан	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Крышка	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Кольцо	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Втулка	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Гайка накидная	1	
		8	ЧМ 01.02.05.00.008	Маховик	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Винт М6 ГОСТ 17473-80	1	
		10		Прокладка ПЗ2х58х2	1	
		11		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	1	
				<u>Материалы</u>		
		12		Набивка (пенька)		
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Кран угловой		
Разраб.			Дата			
Провер.						
					Лист	Листов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Планшайба	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Втулка	1	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Планка поворотная	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Втулка	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Колпачок	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Цанга	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Фиксатор	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	2	
		9		Винт М6х40 ГОСТ 1477-84	2	
		10		Винт 2М6х16 ГОСТ 1491-80	3	
		11		Шайба 8х16 ГОСТ 11371-78	2	
		12		Шайба 8х2 ГОСТ 6958-78	2	
		13		Штифт 6Гх25 ГОСТ 3128-70	2	
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Дата	Патрон цанговый	
Разраб.						
Провер.						
					Лит.	Листов

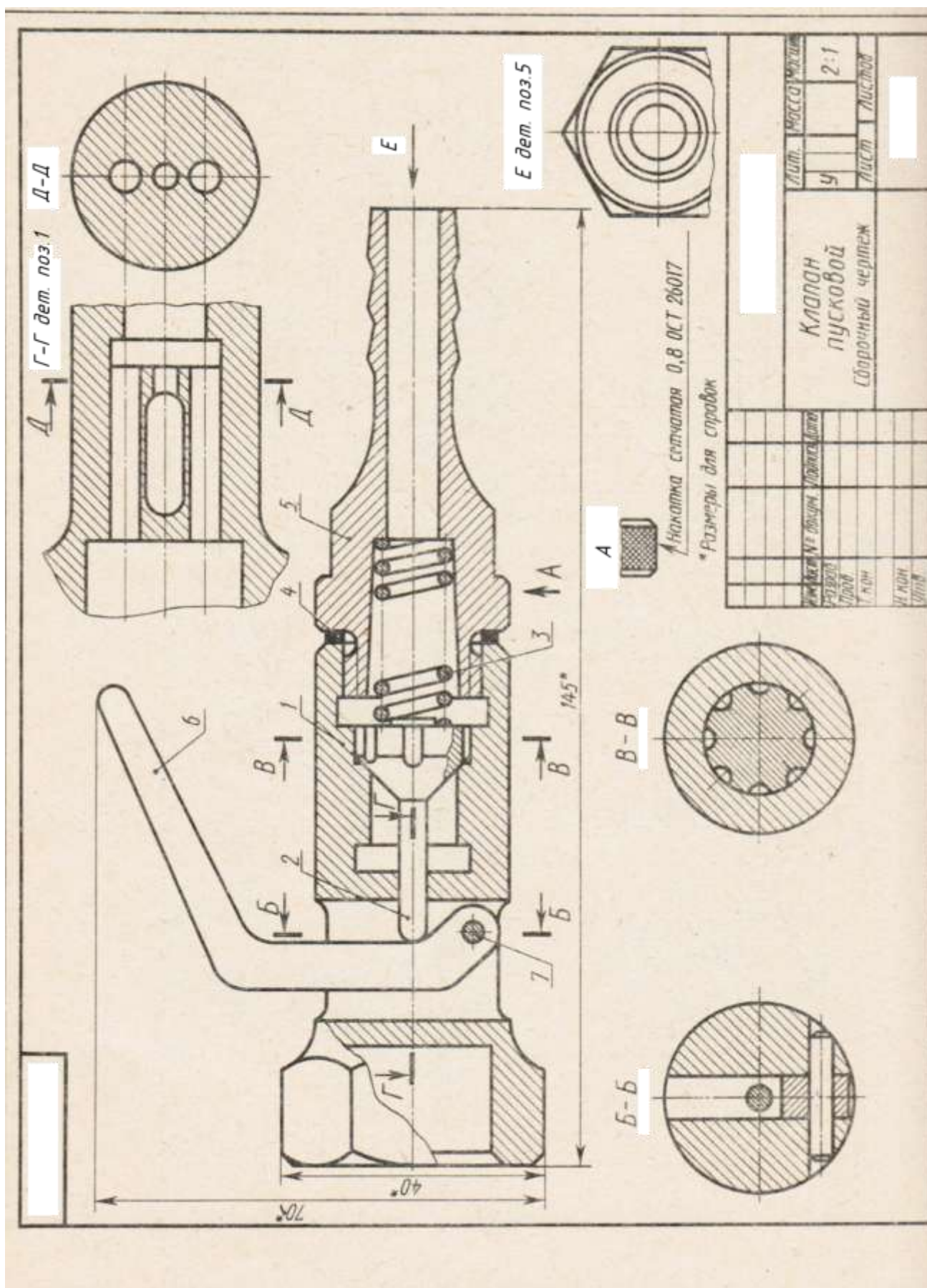


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Основание	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Стакан	1	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Планка съемная	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Крючок	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Шпонка	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Палец	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Винт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Гайка М12ГОСТ 15523-70	1	
		9		Винт М5х15ГОСТ 1491-80	1	
		10		Винт М8х30ГОСТ 11075-84	4	
		11		Шайба 12-005	1	
				ГОСТ 11371-78		
		12		Шпилька АМ12х60	1	
				ГОСТ 9066-75		
				Штифты ГОСТ 3128-70		
		13		6Гх24	2	
		14		8Гх50	1	
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Приспособление для фрезерования		Лит.
Разраб.						Лист
Провер.						Листов



<i>формат</i>	<i>Зона</i>	<i>Поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примеч.</i>
				<u>Документация</u>	
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Корпус	1
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Планка	1
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Ниппель	1
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Пружина	1
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Кнопка	1
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Стержень	1
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Фиксатор	1
		8	ЧМ 01.02.05.00.008	Втулка	2
		9	ЧМ 01.02.05.00.009	Прижим	1
		10	ЧМ 01.02.05.00.010	Планка откидная	1
		11	ЧМ 01.02.05.00.011	Винт	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
		12		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1
		13		Винт М6х20 ГОСТ 17473-80	2
				Штифты ГОСТ 3128-70	
		14		3Гx15	2
		15		3Гx12	2
		16		6Гx22	1
				ЧМ 01.02.05.00.000	
<i>Изм.</i>	<i>Подп.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Лист</i>	<i>Кондуктор</i>	
<i>Разраб.</i>					
<i>Провер.</i>					
					<i>Лист</i>
					<i>Листов</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ЧМ 01.02.05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ЧМ 01.02.05.00.001	Корпус	1	
		2	ЧМ 01.02.05.00.002	Клапан	1	
		3	ЧМ 01.02.05.00.003	Упор нижний	1	
		4	ЧМ 01.02.05.00.004	Крышка	1	
		5	ЧМ 01.02.05.00.005	Пружина	1	
		6	ЧМ 01.02.05.00.006	Упор верхний	1	
		7	ЧМ 01.02.05.00.007	Винт	1	
		8	ЧМ 01.02.05.00.008	Гайка контрольная	1	
		9	ЧМ 01.02.05.00.009	Штуцер	1	
		10	ЧМ 01.02.05.00.010	Гайка накидная	1	
		11	ЧМ 01.02.05.00.011	Ниппель	1	
		12	ЧМ 01.02.05.00.012	Штуцер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Кольцо СГ 25-15-4 ГОСТ 6418-70 Прокладки МН 3138-80	1	
		14		П 12х18х2	1	
		15		П 30х35х3	1	
		16		Штифт 2Гх8 ГОСТ 3128-70	1	
				ЧМ 01.02.05.00.000		
Изм.	Подп.	№ докум.	Лист	Клапан предохранительный		
Разраб.						
Провер.						
					Лит.	Листов



[illegible]